

Oznaczenie	Nr arkusza	Opis stron
445.8.03 _01	1	Spis treści : ==03/1 - ==17/4
445.8.03 _01	2	Spis treści : ==17/5 - ==17/13
445.8.04 _01	1	Pole nr 3. Strona tytułowa
445.8.05 _01	1	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	2	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	3	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	4	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	5	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	6	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	7	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	8	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	9	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.05 _01	10	Pole nr 3. ; Schematy zasadnicze
445.8.06 _01	1	Pole nr 3. ; Logiki
445.8.06 _01	2	Pole nr 3. ; Logiki
445.8.06 _01	3	Pole nr 3. ; Logiki
445.8.06 _01	4	Pole nr 3. ; Logiki
445.8.06 _01	5	Pole nr 3. ; Logiki
445.8.07 _01	1	Plan zacisków =R3+03-(n+1)SZ
445.8.07 _01	2	Plan zacisków =R3+03-(n-1)SZ
445.8.07 _01	3	Plan zacisków =R3+03-X1
445.8.07 _01	4	Plan zacisków =R3+03-X2
445.8.07 _01	5	Plan zacisków =R3+03-X3
445.8.07 _01	6	Plan zacisków =R3+03-X4
445.8.07 _01	7	Plan zacisków =R3+03-X7
445.8.07 _01	8	Plan zacisków =R3+03-X11
445.8.07 _01	9	Plan zacisków =R3+03-X11

Oznaczenie	Nr arkusza	Opis stron
445.8.07 01 —	10	Plan podłączeń urządzeń =SERWEROWNIA+03-U1 =R3+03-A31 =R3+03-A31-X11 =R3+03-A31-X12 =R3+03-A31-X31 =R3+03-A31-X32 =R3+03-A31-X41 =R3+03-A31-X42
445.8.07 01 —	11	Plan podłączeń urządzeń =R3+03-A31-X42 =R3+03-A31-XZ1 =R3+03-A31-XZ2 =R3+03-C1 =R3+03-C2 =R3+03-C3 =R3+03-F5 =R3+03-F6 =R3+03-F7 =R3+03-F12 =R3+03-F34 =R3+03-H11 =R3+03-H12 =R3+03-H14 =R3+03-H15 =R3+03-K9
445.8.07 01 —	12	Plan podłączeń urządzeń =R3+03-K9 =R3+03-PE =R3+03-Q1 =R3+03-Q2 =R3+03-Q3 =R3+03-Q4
445.8.07 01 —	13	Plan podłączeń urządzeń =R3+03-Q4 =R3+03-S5 =R3+03-S11 =R3+03-T31 =R3+03-TI1 =R3+03-TI2 =R3+03-TI3 =R3+03-Y1 =R3+03-Y2 =R3+03-Y3
445.8.14 01	1	Pole nr 10. Strona tytułowa
445.8.15 01	1	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	2	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	3	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	4	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	5	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	6	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	7	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	8	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	9	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.15 01	10	Pole nr 10. ; Schematy zasadnicze
445.8.16 01	1	Pole nr 10. ; Logiki
445.8.16 01	2	Pole nr 10. ; Logiki
445.8.16 01	3	Pole nr 10. ; Logiki
445.8.16 01	4	Pole nr 10. ; Logiki
445.8.16 01	5	Pole nr 10. ; Logiki
445.8.17 01	1	Plan zacisków =R3+10-(n+1)SZ
445.8.17 01	2	Plan zacisków =R3+10-(n-1)SZ
445.8.17 01	3	Plan zacisków =R3+10-X1
445.8.17 01	4	Plan zacisków =R3+10-X2

Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziaja	Podpis	 Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Objekt	ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.		Nr projektu	445	Revizja	01
				Opracował A. Ziaja	Podpis		Nazwa rysunku	Rozdz. 15kV R3		Numer rysunku	445.8.03		
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziaja	Podpis		Spis treści : ==03/1 - ==17/4		Skala			Nr strony	1/2

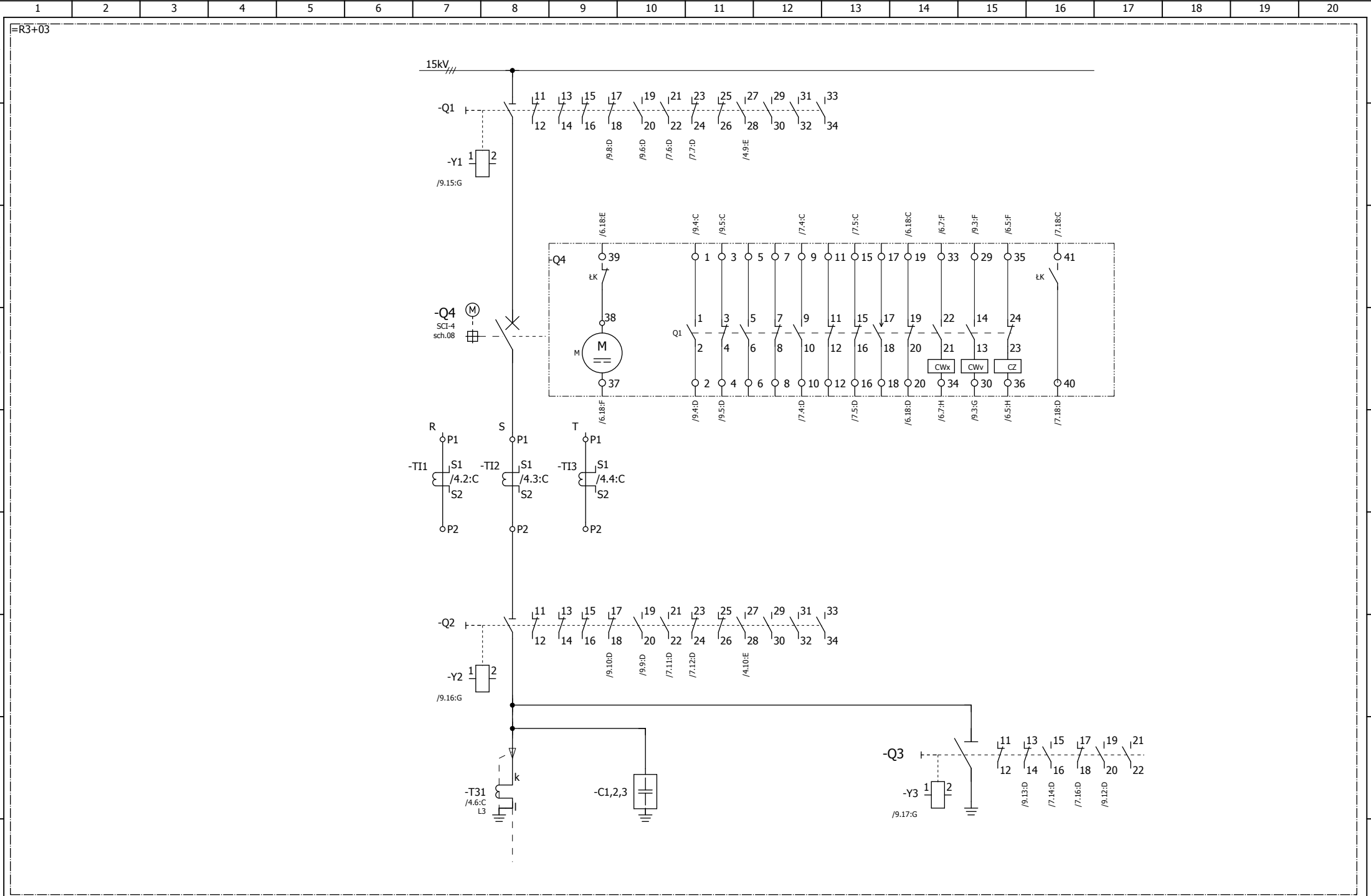
Spis rysunków

ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.
Rozdz. 15kV R3

Oznaczenie	Nr arkusza	Opis stron
445.8.17 _01	5	Plan zacisków =R3+10-X3
445.8.17 _01	6	Plan zacisków =R3+10-X4
445.8.17 _01	7	Plan zacisków =R3+10-X7
445.8.17 _01	8	Plan zacisków =R3+10-X11
445.8.17 _01	9	Plan zacisków =R3+10-X11
445.8.17 01 —	10	Plan podłączeń urządzeń =SERWEROWNIA+10-U1 =R3+TR-K12 =R3+10-A31 =R3+10-A31-X11 =R3+10-A31-X12 =R3+10-A31-X31 =R3+10-A31-X32 =R3+10-A31-X41 =R3+10-A31-X42
445.8.17 01 —	11	Plan podłączeń urządzeń =R3+10-A31-X42 =R3+10-A31-XZ1 =R3+10-A31-XZ2 =R3+10-C1 =R3+10-C2 =R3+10-C3 =R3+10-F5 =R3+10-F6 =R3+10-F7 =R3+10-F12 =R3+10-F34 =R3+10-H11 =R3+10-H12 =R3+10-H14 =R3+10-H15
445.8.17 _01	12	Plan podłączeń urządzeń =R3+10-H15 =R3+10-K9 =R3+10-PE =R3+10-Q1 =R3+10-Q2 =R3+10-Q3 =R3+10-Q4
445.8.17 01 —	13	Plan podłączeń urządzeń =R3+10-Q4 =R3+10-S5 =R3+10-S11 =R3+10-T31 =R3+10-TI1 =R3+10-TI2 =R3+10-TI3 =R3+10-Y1 =R3+10-Y2 =R3+10-Y3

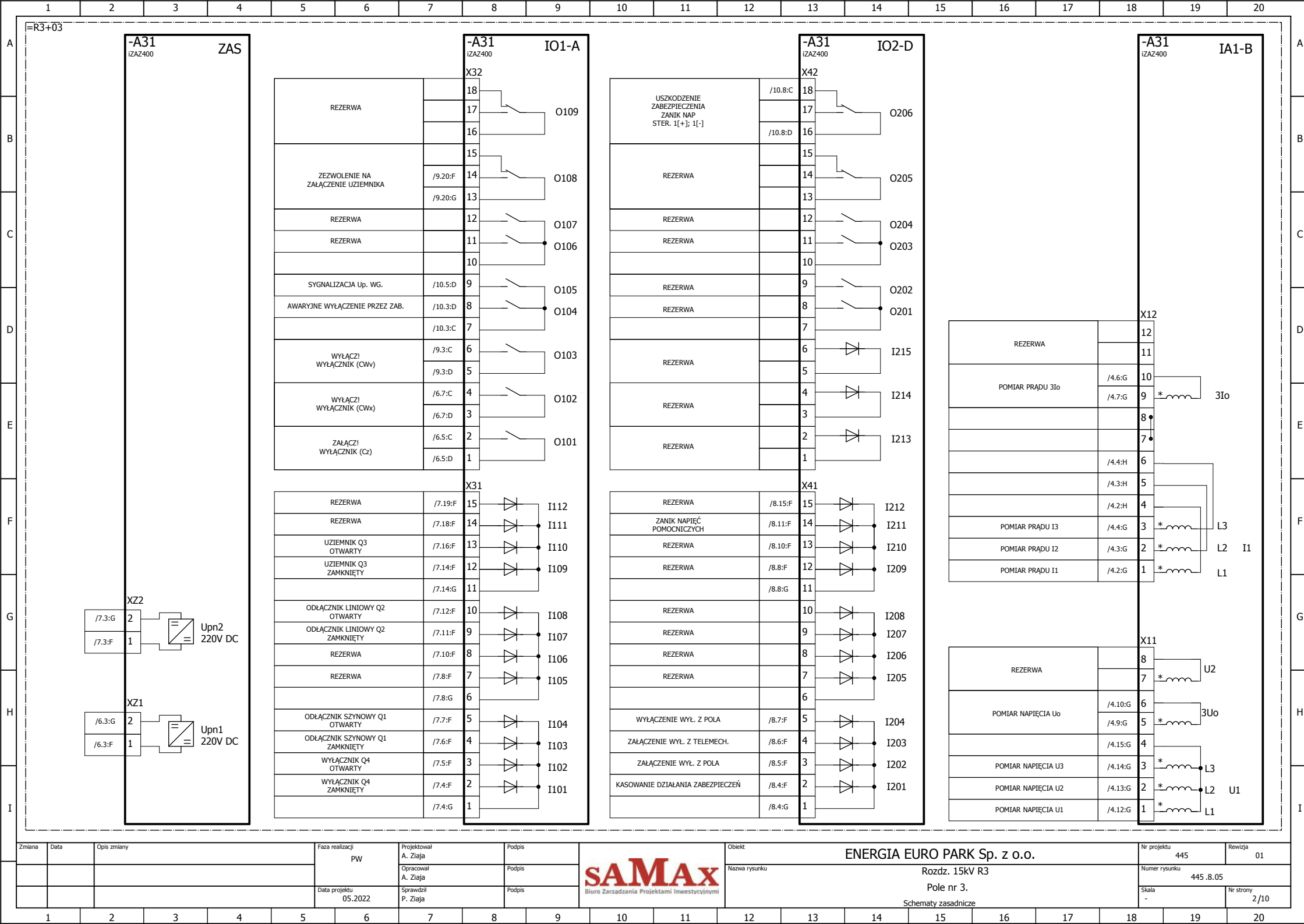
Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziaja	Podpis	 Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Objekt	ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	Nr projektu 445	Rewizja 01
				Opracował A. Ziaja	Podpis		Nazwa rysunku	Rozdz. 15kV R3	Numer rysunku 445 .8.03	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziaja	Podpis		Spis treści : ==17/5 - ==17/13		Skala	Nr strony 2/2

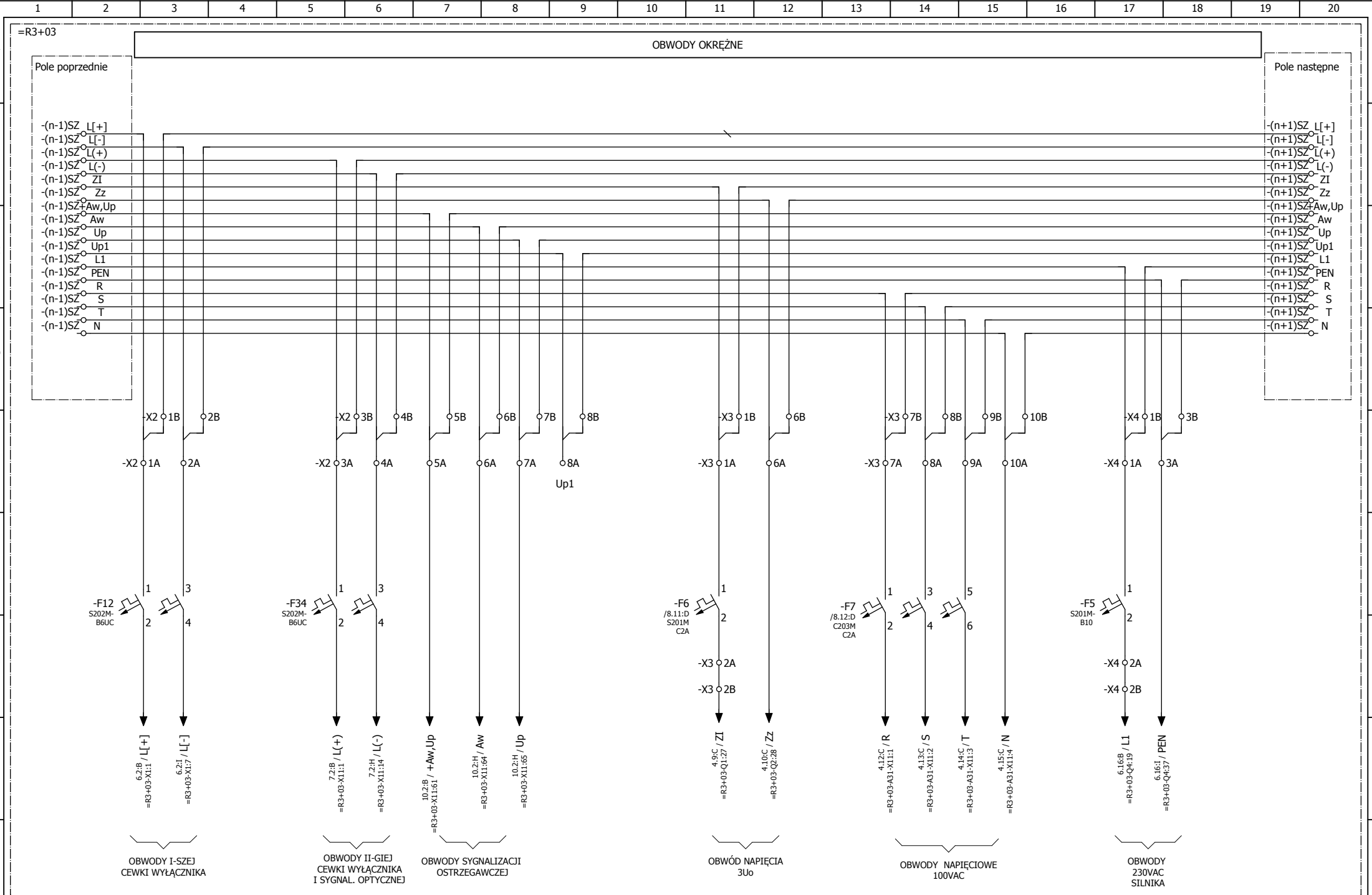
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20																																																																		
A																					A																																																																	
B	<div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi SAMAX Elżbieta Ziaja 44-100 Gliwice, ul. T. Kościuszki 1c tel.: +48 736 255 352; http://www.samax.eu; e-mail: e.ziaja@samax.eu; info@samax.eu</div>																				B																																																																	
C																					C																																																																	
D	<div>Rozdz. 15kV R3</div> <div>Pole odpływowe liniowe</div> <div>Nr 3 (5, 7, 8, 11, 13, 14, 15, 16)</div>																				D																																																																	
E																					E																																																																	
F																					F																																																																	
G																					G																																																																	
H																					H																																																																	
I	<table><tr><td>Zmiana</td><td>Data</td><td>Opis zmiany</td><td rowspan="3">Faza realizacji PW</td><td>Projektował A. Ziaja</td><td>Podpis</td><td rowspan="4"><div>SAMAX</div><div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div></td><td colspan="5">Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.</td><td colspan="2">Nr projektu 445</td><td colspan="2">Rewizja 01</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>Opracował A. Ziaja</td><td>Podpis</td><td colspan="5">Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Pole nr 3. Strona tytułowa</td><td colspan="4">Numer rysunku 445 .8.04</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>Data projektu 05.2022</td><td>Sprawdził P. Ziaja</td><td>Podpis</td><td colspan="5"></td><td colspan="2">Skala</td><td colspan="2">Nr strony 1/1</td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td><td>13</td><td>14</td><td>15</td><td>16</td><td>17</td><td>18</td><td>19</td><td>20</td></tr></table>																				Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziaja	Podpis	<div>SAMAX</div> <div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>	Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.					Nr projektu 445		Rewizja 01					Opracował A. Ziaja	Podpis	Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Pole nr 3. Strona tytułowa					Numer rysunku 445 .8.04							Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziaja	Podpis						Skala		Nr strony 1/1		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	I
Zmiana																					Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW		Projektował A. Ziaja	Podpis		<div>SAMAX</div> <div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>	Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.					Nr projektu 445		Rewizja 01																																																		
																									Opracował A. Ziaja	Podpis			Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Pole nr 3. Strona tytułowa					Numer rysunku 445 .8.04																																																				
																								Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziaja	Podpis								Skala		Nr strony 1/1																																																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20																																																																			



Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował	Podpis	Obiekt	Nr projektu	Rewizja
			PW	A. Ziąja		ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	445	01
				Opracował	Podpis	Nazwa rysunku	Numer rysunku	
				A. Ziąja		Rozdz. 15kV R3	445.8.05	
			Data projektu	Sprawdził	Podpis	Pole nr 3.	Skala	Nr strony
			05.2022			Schematy zasadnicze	-	1/10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----





Zmiana		Data		Opis zmiany		Faza realizacji		Projektował		Podpis		Opracował		Podpis		Sprawdził		Podpis		Data projektu		05.2022	
						PW		A. Ziaja				A. Ziaja											



ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.

Rozdz. 15kV R3

Pole nr 3.

Schematy zasadnicze

Nr projektu

445

Rewizja

01

Numer rysunku

445.8.05

Skala

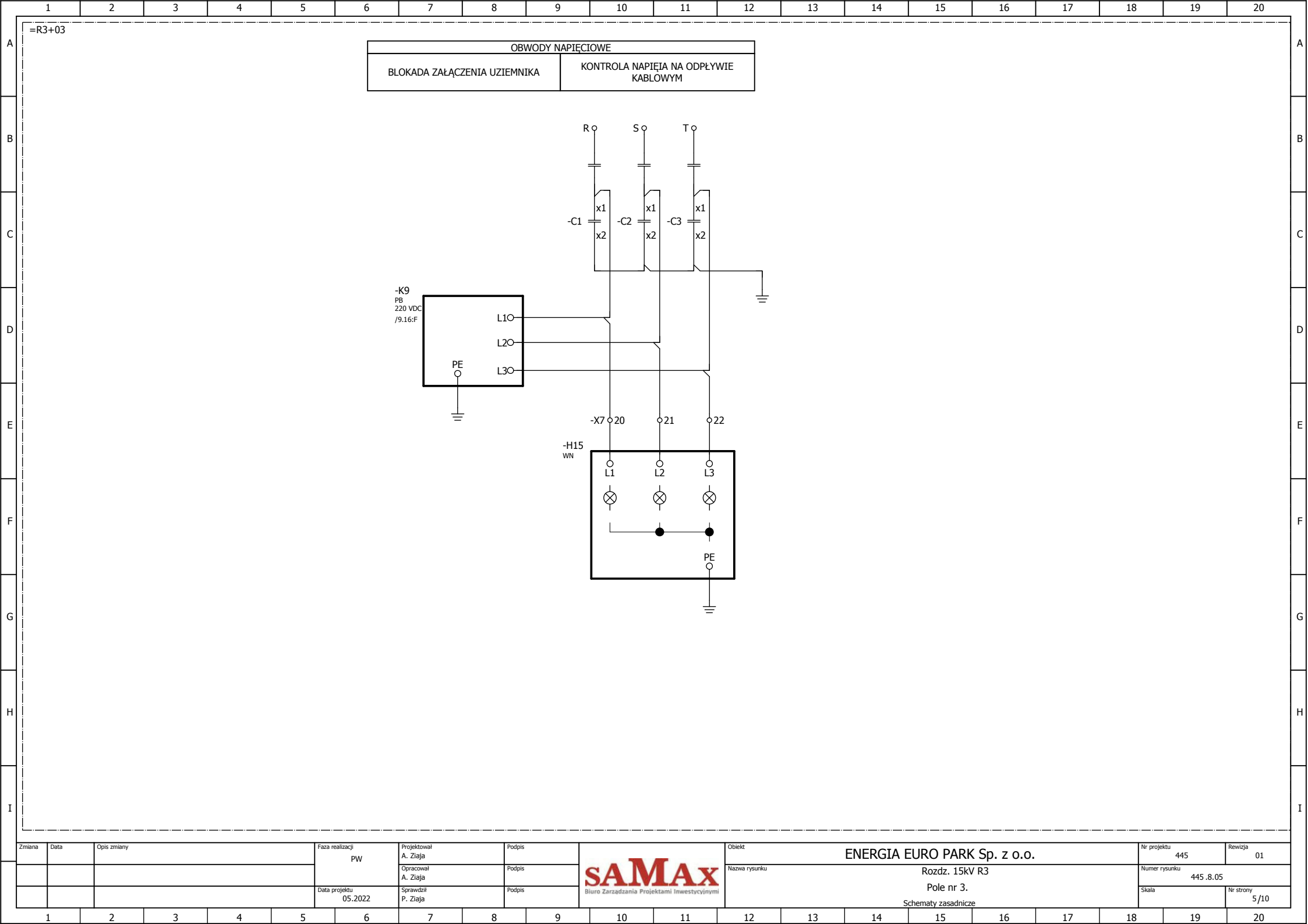
-

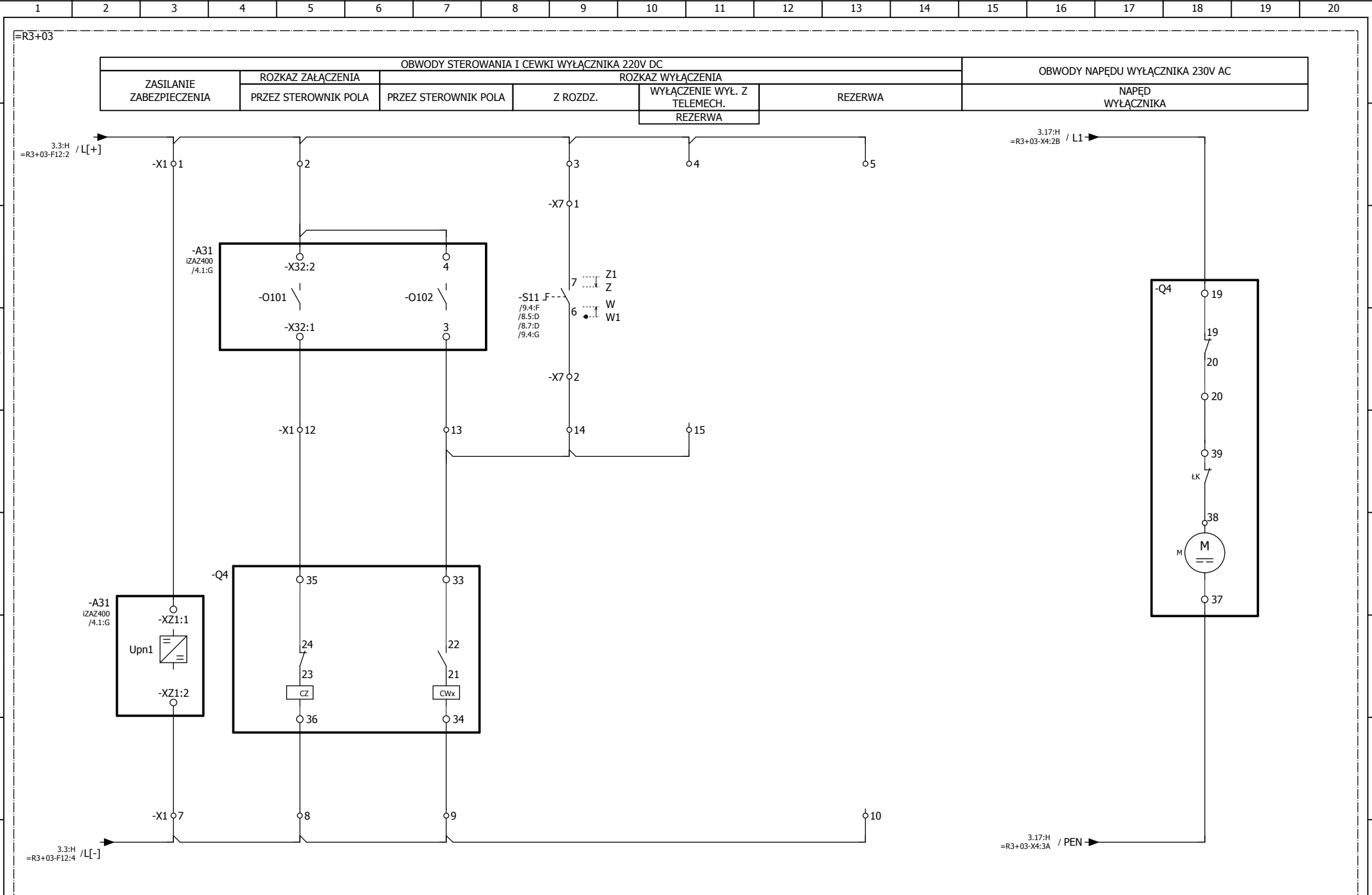
Nr strony

3/10



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

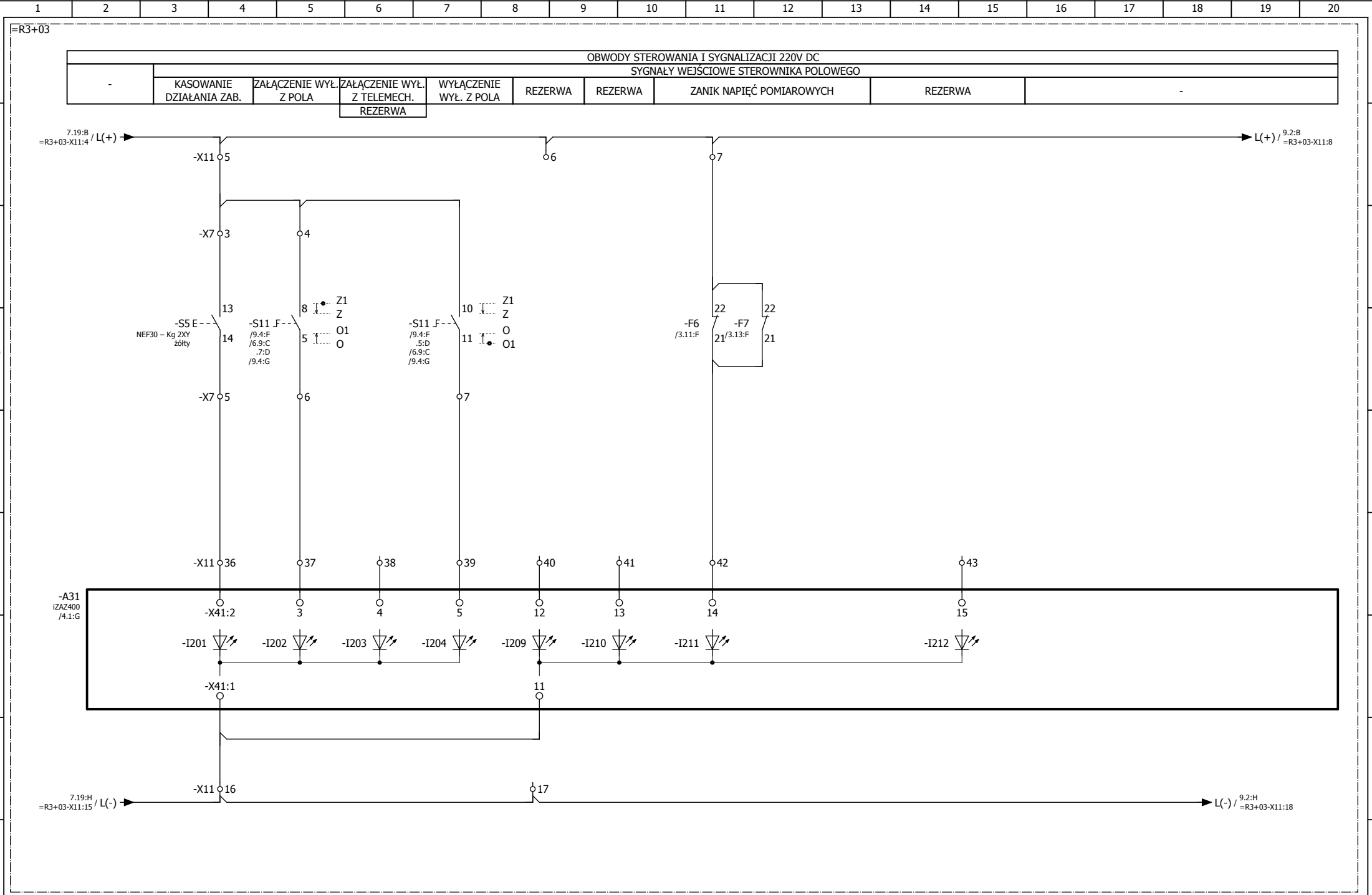




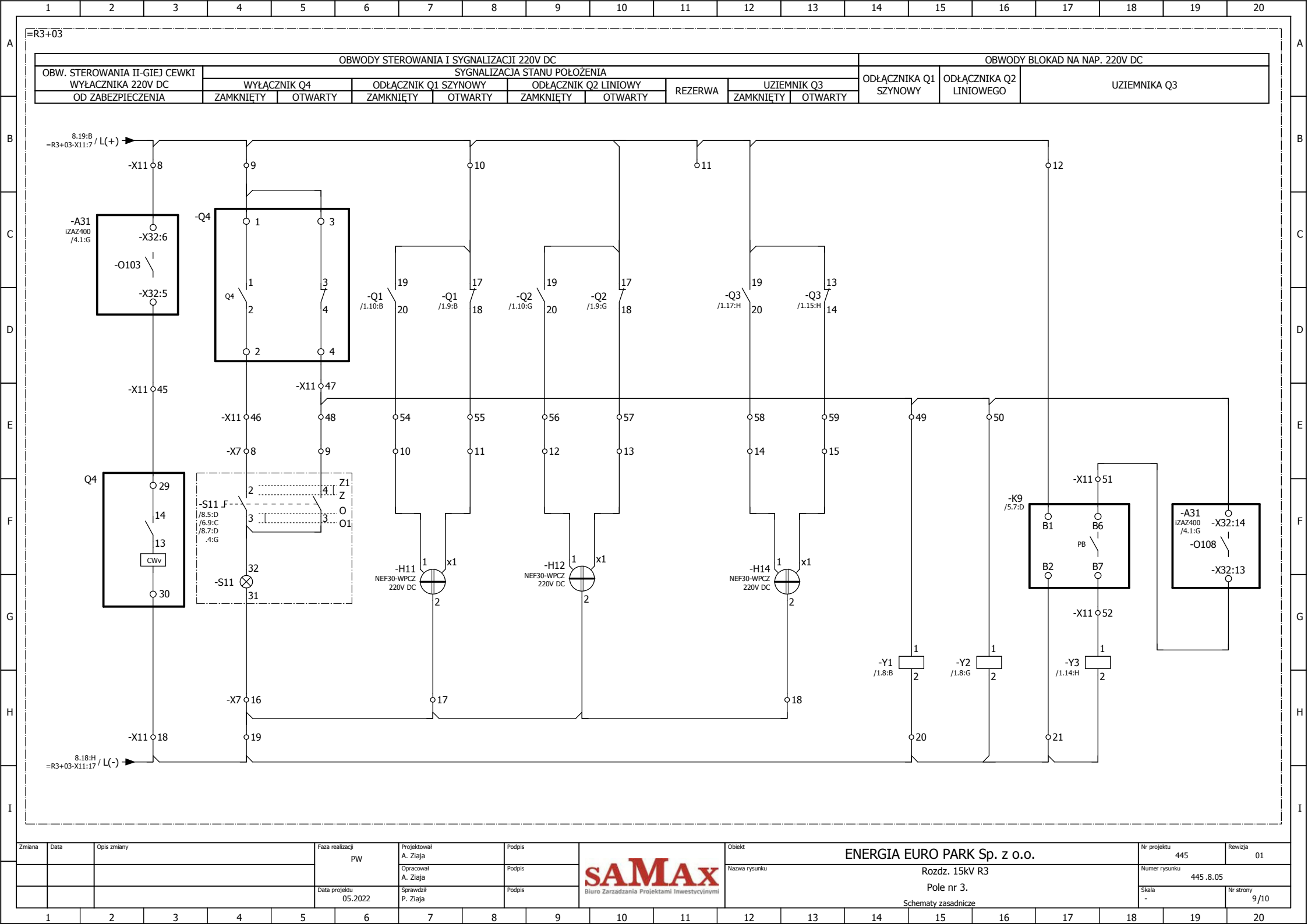
Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował	Podpis	Obiekt	Nr projektu	Revizja
			PW	A. Ziąja		ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	445	01
				Opracował	Podpis	Nazwa rysunku	Numer rysunku	
				A. Ziąja		Rozdz. 15kV R3	445 .8.05	
			Data projektu	Sprawdził	Podpis	Pole nr 3.	Skala	Nr strony
			05.2022	P. Ziąja		Schematy zasadnicze	-	6/10

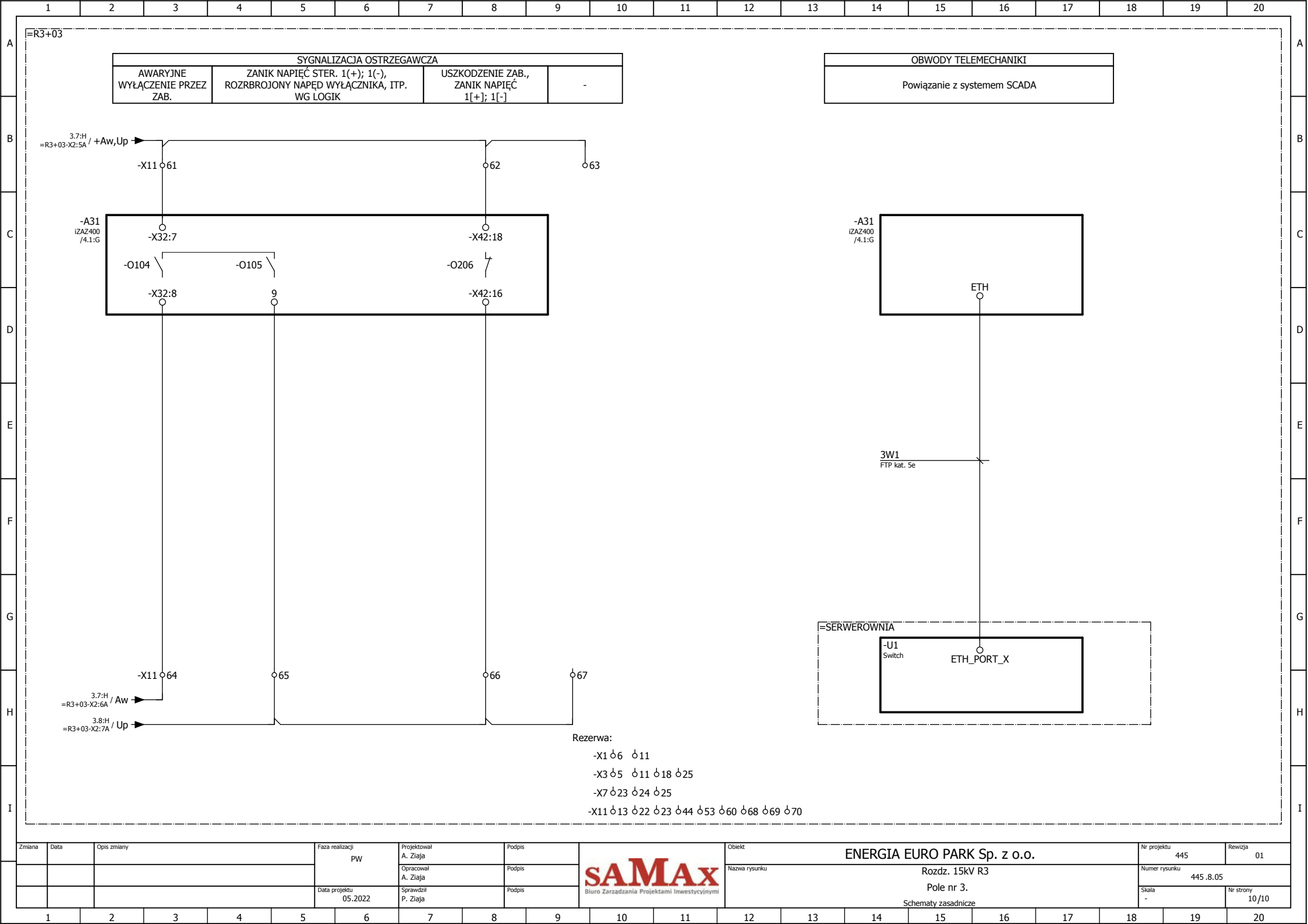


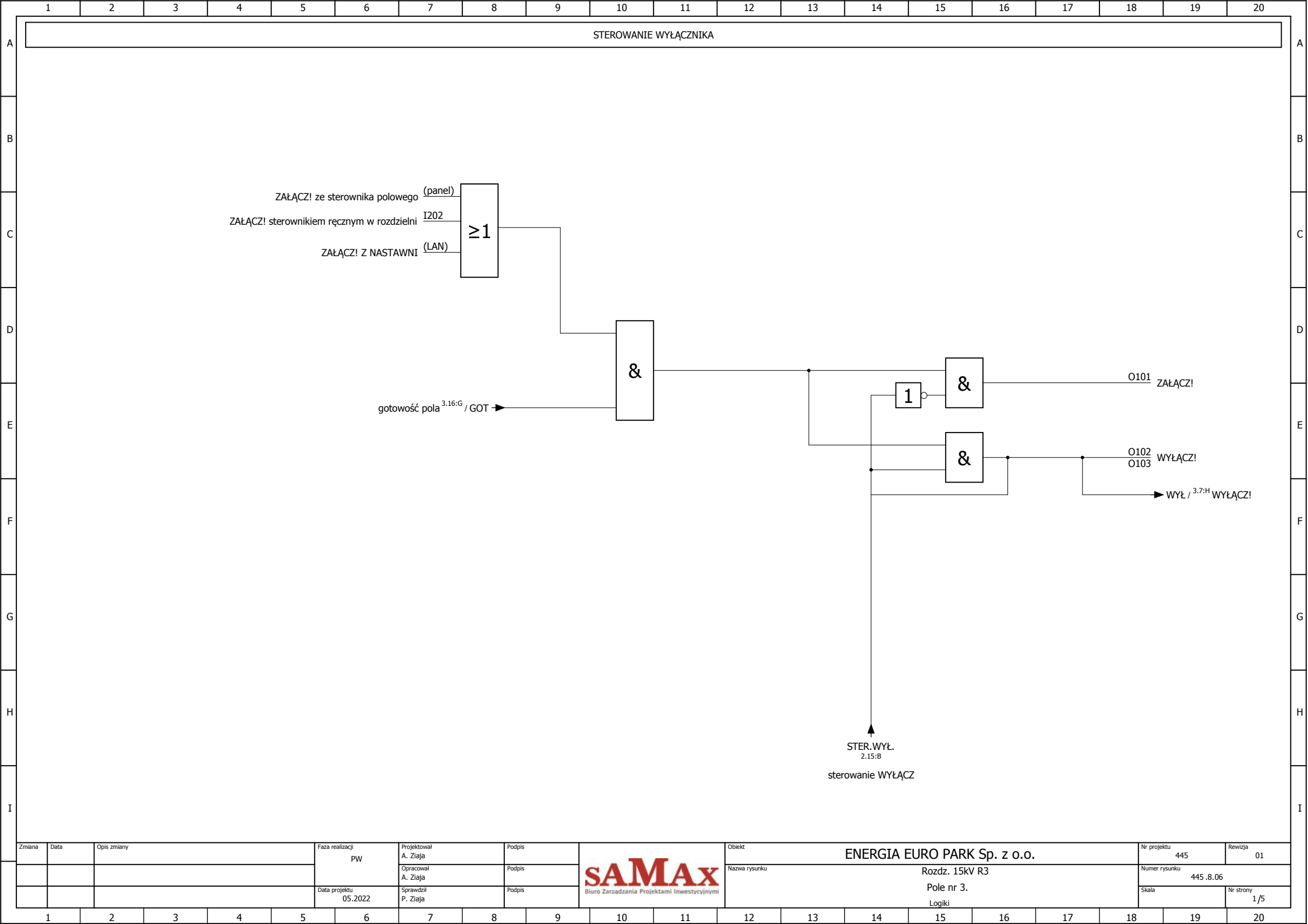
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

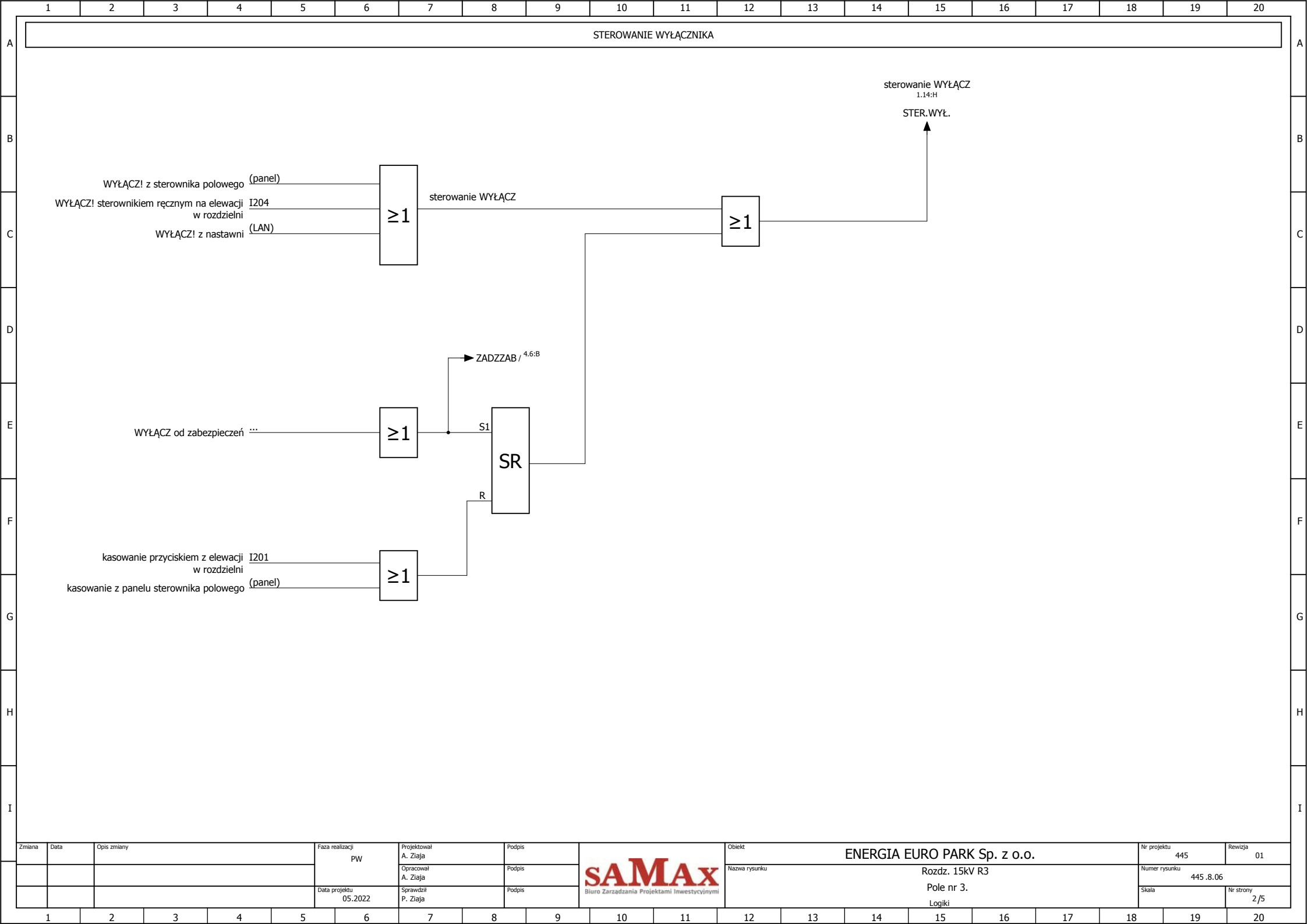


Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziąja	Podpis	<div>SAMax</div> <div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>	Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	Nr projektu 445	Revizja 01
				Opracował A. Ziąja	Podpis		Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3	Numer rysunku 445 .8.05	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziąja	Podpis		Pole nr 3. Schematy zasadnicze	Skala -	Nr strony 8/10

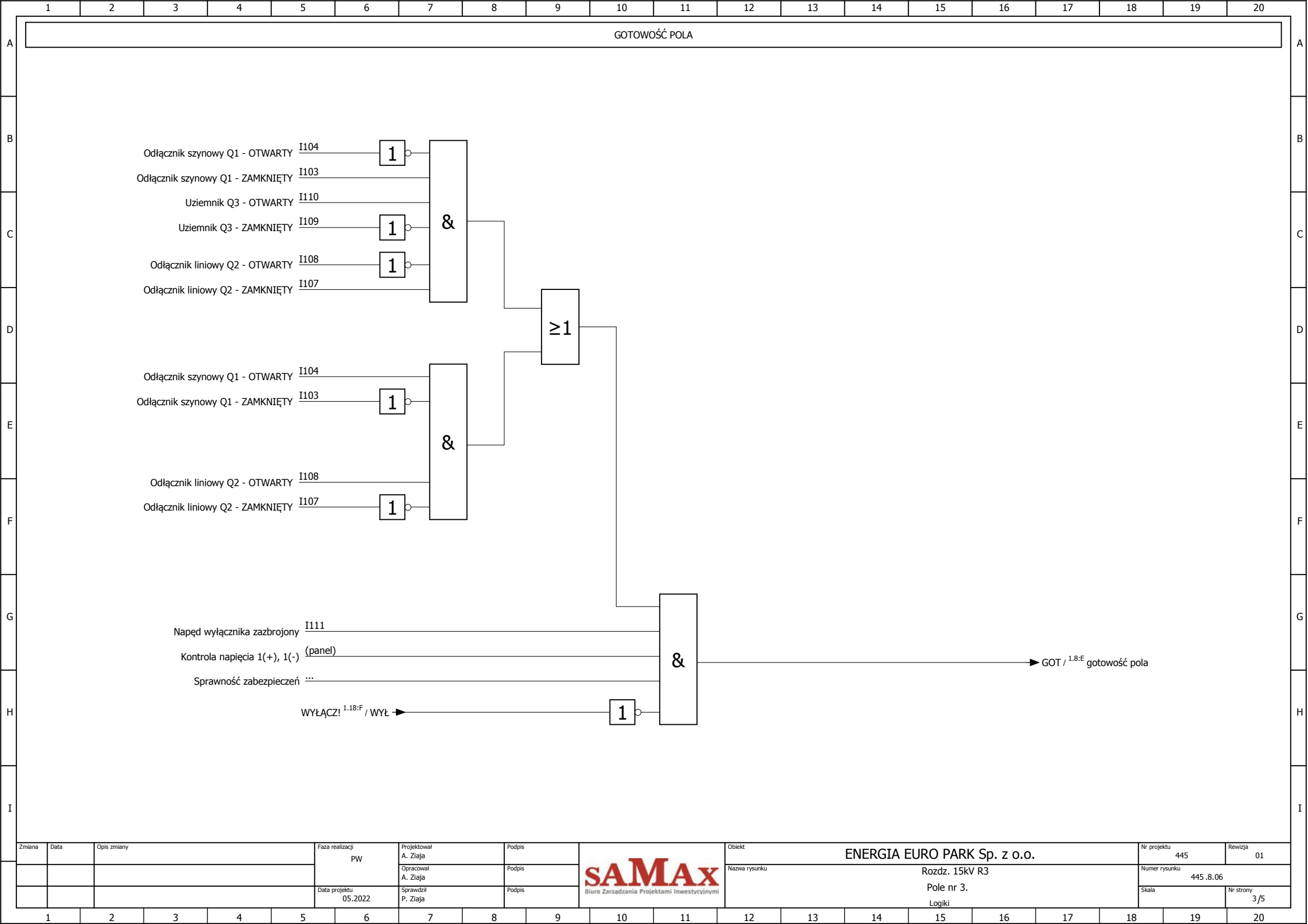




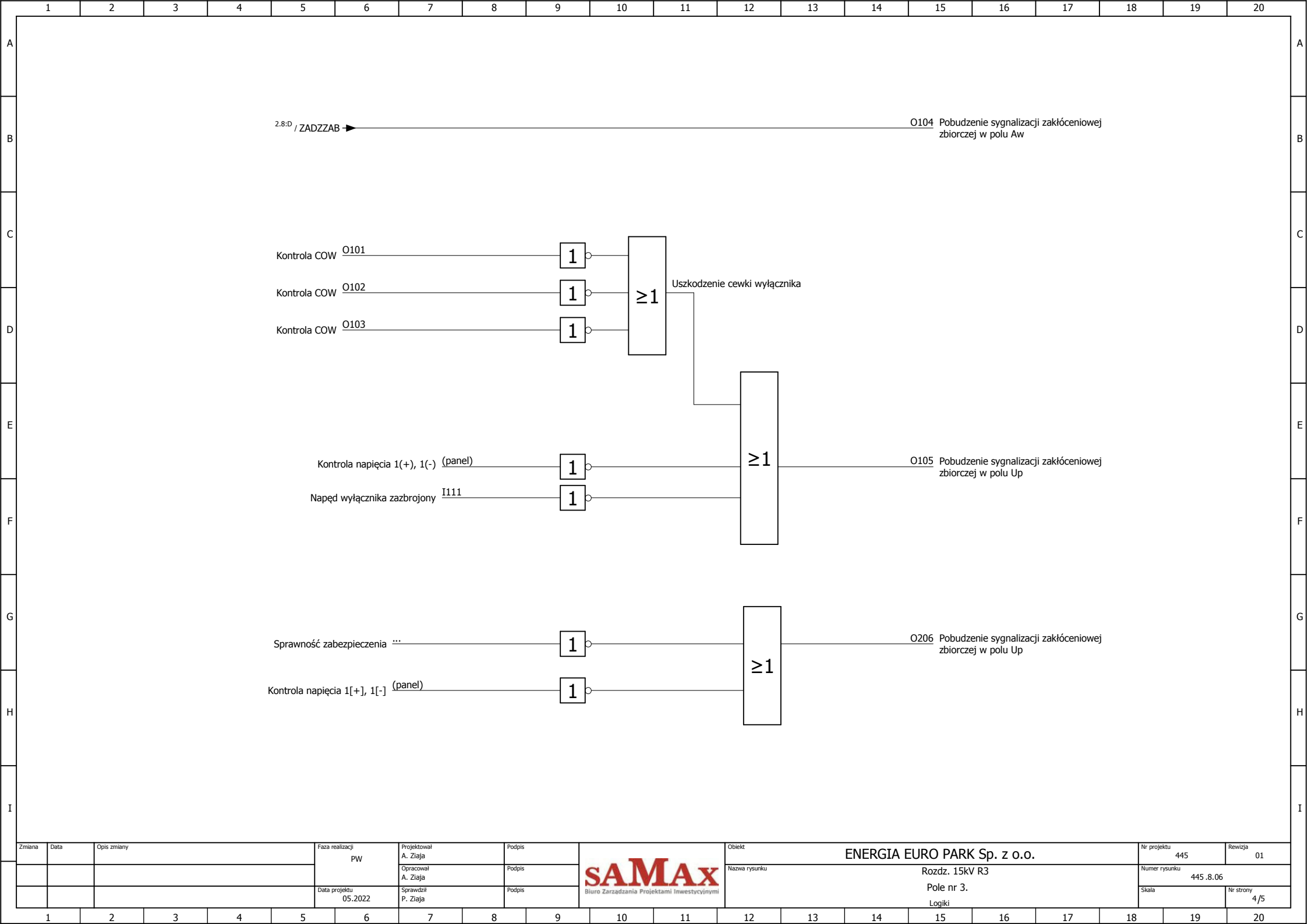




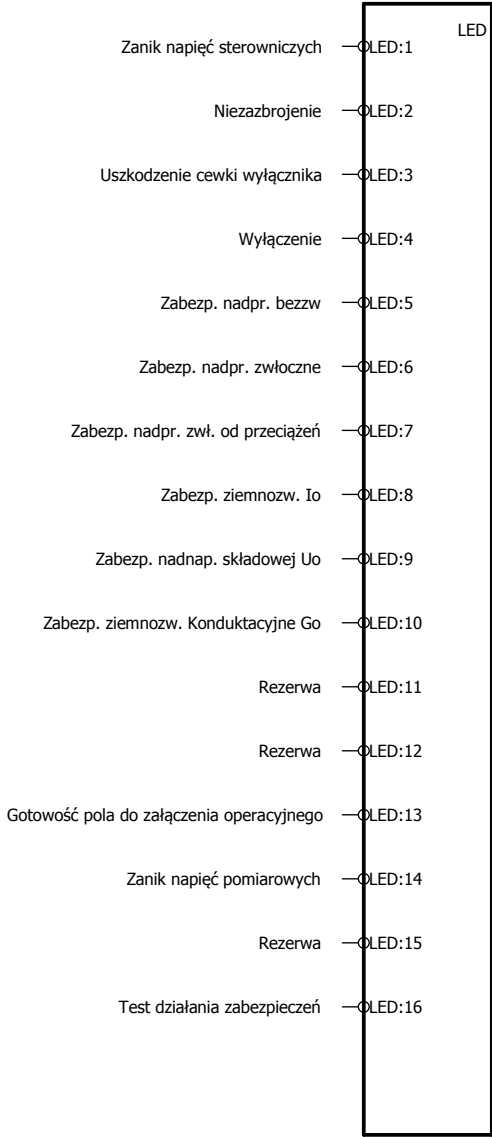
Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował	Podpis	SAMax Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Obiekt	Nr projektu	Rewizja
			PW	A. Ziaja			ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	445	01
				Opracował	Podpis		Nazwa rysunku	Numer rysunku	
				A. Ziaja			Rozdz. 15kV R3	445 .8.06	
			Data projektu	Sprawdził	Podpis		Pole nr 3.	Skala	Nr strony
			05.2022	P. Ziaja			Logiki		2/5



Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziąja	Podpis	<div>SAMax Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>	Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	Nr projektu 445	Rewizja 01
				Opracował A. Ziąja	Podpis		Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3	Numer rysunku 445 .8.06	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziąja	Podpis		Pole nr 3. Logiki	Skala	Nr strony 3/5



SYGNALIZACJA LED



Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziāja	Podpis	 Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.								Nr projektu 445	Rewizja 01
				Opracował A. Ziāja	Podpis		Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3								Numer rysunku 445 .8.06	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziāja	Podpis		Pole nr 3. Logiki								Skala	Nr strony 5/5

1		2		3		4		5		6		7					
A						Listwa zaciskowa: =R3+03-(n+1)SZ											
	Przyłącze					Przyłącze											
B						Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku					Arkusz / Pole
								L[+]	•		-X2	1B					==05/3.20:B
								L[-]	•		-X2	2B					==05/3.20:B
								L(+)	•		-X2	3B					==05/3.20:B
								L(-)	•		-X2	4B					==05/3.20:B
C								+Aw,Up	•		-X2	5B					==05/3.20:C
								Aw	•		-X2	6B					==05/3.20:C
								Up	•		-X2	7B					==05/3.20:C
								Up1	•		-X2	8B					==05/3.20:C
								L1	•		-X4	1B					==05/3.20:C
								PEN	•		-X4	3B					==05/3.20:C
								ZI	•		-X3	1B					==05/3.20:B
								Zz	•		-X3	6B					==05/3.20:B
								R	•		-X3	7B					==05/3.20:C
								S	•		-X3	8B					==05/3.20:C
D								T	•		-X3	9B					==05/3.20:D
								N	•		-X3	10B					==05/3.20:D
E																	
F																	
G																	
Uwagi:																	
<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>					ObiektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.							Nr projektu445		Rewizja01			
					Nazwa rysunkuRozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-(n+1)SZ							Numer rysunku445 .8.07		Nr strony1 / 13			
Zmiana	Data	Opis zmiany					Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja					Podpis			
							PW		Opracował: A. Ziaja					Podpis			
							Data projektu05.2022		Sprawdził: P. Ziaja					Podpis			
1		2		3		4		5		6		7					

1		2		3		4		5		6		7		
A					Listwa zaciskowa: =R3+03-(n-1)SZ									
	Przyłącze				Przyłącze									
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole
					3A	-X2	L(+)	•						==05/3.2:B
					2A	-X2	L[-]	•						==05/3.2:B
					4A	-X2	L(-)	•						==05/3.2:B
					1A	-X2	L[+]	•						==05/3.2:B
C					5A	-X2	+Aw,Up	•						==05/3.2:C
					6A	-X2	Aw	•						==05/3.2:C
					7A	-X2	Up	•						==05/3.2:C
					8A	-X2	Up1	•						==05/3.2:C
					1A	-X4	L1	•						==05/3.2:C
					3A	-X4	PEN	•						==05/3.2:C
					1A	-X3	ZI	•						==05/3.2:B
					6A	-X3	Zz	•						==05/3.2:B
					7A	-X3	R	•						==05/3.2:C
					8A	-X3	S	•						==05/3.2:C
D					9A	-X3	T	•						==05/3.2:D
					10A	-X3	N	•						==05/3.2:D
E														
F														
G														
Uwagi:														
<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>				ObiektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.						Nr projektu445		Rewizja01		
				Nazwa rysunkuRozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-(n-1)SZ						Numer rysunku445.8.07		Nr strony2 / 13		
Zmiana	Data	Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis		
						PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis		
						Data projektu05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis		
1		2		3		4		5		6		7		


1		2		3		4		5		6		7		
A					Listwa zaciskowa: =R3+03-X1									
					Przyłącze									
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole
					1	-A31-XZ1	1	•		-F12	2			==05/6.3:B
							2	•		-A31-X32	2			==05/6.5:B
							3	•		-X7	1			==05/6.9:B
							4	•						==05/6.11:B
C							5	•						==05/6.13:B
							6	•						==05/10.10:H
					2	-A31-XZ1	7	•		-F12	4			==05/6.3:H
					36	-Q4	8	•						==05/6.5:H
					34	-Q4	9	•						==05/6.7:H
							10	•						==05/6.13:H
							11	•						==05/10.10:H
					35	-Q4	12	•		-A31-X32	1			==05/6.5:E
					33	-Q4	13	•		-A31-X32	3			==05/6.7:E
							14	•		-X7	2			==05/6.9:E
D							15	•						==05/6.11:E
E														
F														
G														
Uwagi:														
<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>					ObiektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.						Nr projektu445		Rewizja01	
					Nazwa rysunkuRozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-X1						Numer rysunku445.8.07		Nr strony3 / 13	
Zmiana	Data	Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis		
						PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis		
						Data projektu05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis		
1		2		3		4		5		6		7		


1		2		3		4		5		6		7		
A					Listwa zaciskowa: =R3+03-X2									
	Przylącze				Przylącze									
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole
					L[+]	-(n-1)SZ	1A	•		-F12	1			==05/3.3:E
					L[+]	-(n+1)SZ	1B	•						==05/3.3:E
					L[-]	-(n-1)SZ	2A	•		-F12	3			==05/3.3:E
					L[-]	-(n+1)SZ	2B	•						==05/3.3:E
C					L(+)	-(n-1)SZ	3A	•		-F34	1			==05/3.5:E
					L(+)	-(n+1)SZ	3B	•						==05/3.6:E
					L(-)	-(n-1)SZ	4A	•		-F34	3			==05/3.6:E
					L(-)	-(n+1)SZ	4B	•						==05/3.6:E
					+Aw,Up	-(n-1)SZ	5A	•		-X11	61			==05/3.7:E
					+Aw,Up	-(n+1)SZ	5B	•						==05/3.7:E
					Aw	-(n-1)SZ	6A	•		-X11	64			==05/3.7:E
					Aw	-(n+1)SZ	6B	•						==05/3.8:E
					Up	-(n-1)SZ	7A	•		-X11	65			==05/3.8:E
					Up	-(n+1)SZ	7B	•						==05/3.8:E
					Up1	-(n-1)SZ	8A	•						==05/3.9:E
					Up1	-(n+1)SZ	8B	•						==05/3.9:E
D														
E														
F														
G														
Uwagi:														
<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>				Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.						Nr projektu 445		Rewizja 01		
				Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-X2						Numer rysunku 445 .8.07		Nr strony 4 / 13		
Zmiana	Data	Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis		
						PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis		
						Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis		
1		2		3		4		5		6		7		

1		2		3		4		5		6		7	
A	Listwa zaciskowa: =R3+03-X3												A
	Przylącze												
B	Przylącze												B
	Przylącze												
C	Przylącze												C
	Przylącze												
D	Przylącze												D
	Przylącze												
E	Przylącze												E
	Przylącze												
F	Przylącze												F
	Przylącze												
G	Przylącze												G
	Przylącze												
Uwagi:													
ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.													
Rozdz. 15kV R3													
Plan zacisków =R3+03-X3													
Nr projektu 445													
Rewizja 01													
Numer rysunku 445.8.07													
Nr strony 5/13													
Zmiana Data Opis zmiany													
Faza realizacji													
Projektował: A. Ziaja													
Podpis													
Opracował: A. Ziaja													
Podpis													
Data projektu 05.2022													
Sprawdził: P. Ziaja													
Podpis													
1 2 3 4 5 6 7													

1		2		3		4		5		6		7				
A					Listwa zaciskowa: =R3+03-X4								A			
	Przyłącze				Przyłącze											
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole	B	
					L1	-(n-1)SZ	1A	•		-F5	1				==05/3.17:E	
					L1	-(n+1)SZ	1B	•							==05/3.17:E	
							2A	•		-F5	2				==05/3.17:G	
					19	-Q4	2B	•							==05/3.17:G	
					PEN	-(n-1)SZ	3A	•		-Q4	37				==05/3.17:E	
					PEN	-(n+1)SZ	3B	•							==05/3.18:E	

1		2		3		4		5		6		7			
A						Listwa zaciskowa: =R3+03-X7							A		
	Przyłącze					Przyłącze									
B						Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku		Arkusz / Pole	B
						3	-X1	1	•		-S11	7		==05/6.9:B	
						14	-X1	2	•		-S11	6		==05/6.9:D	
						5	-X11	3	⌋		-S5	13		==05/8.4:C	
						10	-S11	4	⌋		-S11	8		==05/8.5:C	
C						36	-X11	5	•		-S5	14		==05/8.4:D	C
						37	-X11	6	•		-S11	5		==05/8.5:D	
						39	-X11	7	•		-S11	11		==05/8.7:D	
						46	-X11	8	•		-S11	2		==05/9.4:E	
						48	-X11	9	•		-S11	4		==05/9.5:E	
						54	-X11	10	•		-H11	1		==05/9.6:E	
						55	-X11	11	•		-H11	x1		==05/9.8:E	
						56	-X11	12	•		-H12	1		==05/9.9:E	
						57	-X11	13	•		-H12	x1		==05/9.10:E	
						58	-X11	14	•		-H14	1		==05/9.12:E	
D						59	-X11	15	•		-H14	x1		==05/9.13:E	D
						19	-X11	16	⌋		-S11	31		==05/9.4:H	
						2	-H12	17	⌋		-H11	2		==05/9.7:H	
						2	-H12	18	•		-H14	2		==05/9.13:H	
						L1	-K9	20	•		-H15	L1		==05/5.10:E	
						L2	-K9	21	•		-H15	L2		==05/5.11:E	
						L3	-K9	22	•		-H15	L3		==05/5.11:E	
E								23	•					==05/10.10:I	E
								24	•					==05/10.10:I	
								25	•					==05/10.11:I	
F															F
G															G
Uwagi:															
<div><div>SAMAX</div><div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div></div>					Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.							Nr projektu 445		Rewizja 01	
					Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-X7							Numer rysunku 445 .8.07		Nr strony 7/13	
Zmiana		Data		Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis	
								PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis	
								Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis	
1		2		3		4		5		6		7			

1	2	3	4	5	6	7
A	Listwa zaciskowa: =R3+03-X11					
	Przylącze			Przylącze		
	Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu
B						
C						
D						
E						
F						
G						
Uwagi:						
		Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o. Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-X11				Nr projektu 445 Numer rysunku 445.8.07
						Rewizja 01 Nr strony 8 / 13
Zmiana	Data	Opis zmiany		Faza realizacji		Projektował:
				PW		A. Ziaja
				Data projektu 05.2022		Opracował:
						A. Ziaja
						Sprawdził:
						P. Ziaja
1	2	3	4	5	6	7

1		2		3		4		5		6		7				
A					Listwa zaciskowa: =R3+03-X11											
					Przylącze											
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku					Arkusz / Pole
					8	-X7	46	•		-Q4	2					==05/9.4:E
							47	•		-Q4	4					==05/9.5:E
					9	-X7	48	•								==05/9.5:E
							49	•		-Y1	1					==05/9.15:E
C					14	-A31-X32	50	•		-Y2	1					==05/9.16:E
					13	-A31-X32	51	•		-K9	B6					==05/9.17:F
					1	-Y3	52	•		-K9	B7					==05/9.17:G
							53	•								==05/10.11:I
					20	-Q1	54	•		-X7	10					==05/9.6:E
					18	-Q1	55	•		-X7	11					==05/9.8:E
					20	-Q2	56	•		-X7	12					==05/9.9:E
					18	-Q2	57	•		-X7	13					==05/9.10:E
					20	-Q3	58	•		-X7	14					==05/9.12:E
					14	-Q3	59	•		-X7	15					==05/9.13:E
							60	•								==05/10.12:I
					5A	-X2	61	•		-A31-X32	7					==05/10.3:B
							62	•		-A31-X42	18					==05/10.8:B
							63	•								==05/10.9:B
D					6A	-X2	64	•		-A31-X32	8					==05/10.3:H
					7A	-X2	65	•		-A31-X32	9					==05/10.5:H
							66	•		-A31-X42	16					==05/10.8:H
							67	•								==05/10.9:H
							68	•								==05/10.12:I
E							69	•								==05/10.12:I
							70	•								==05/10.13:I
F																
G																
Uwagi:																
					Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.							Nr projektu 445			Rewizja 01	
					Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+03-X11							Numer rysunku 445.8.07			Nr strony 9/13	
Zmiana		Data		Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis		
								PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis		
								Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis		
1		2		3		4		5		6		7				

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=SERWEROWNIA+03-U1			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
ETH_PORT_X		=R3-A31:ETH		1,5 mm ²		==05/10.16:G	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
ETH		=SERWEROWNIA-U1:ETH_PORT_X		1,5 mm ²		==05/10.16:D	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31-X11			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
1		-F7:2		1,5 mm ²		==05/4.12:G	
2		-F7:4		1,5 mm ²		==05/4.13:G	
3		-F7:6		1,5 mm ²		==05/4.14:G	
4		-X3:10A		1,5 mm ²		==05/4.15:G	
5		-X3:3A		1,5 mm ²		==05/4.9:G	
6		-X3:4		1,5 mm ²		==05/4.10:G	
7						==05/2.18:H	
8						==05/2.18:G	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31-X12			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
1		-X3:12		2,5 mm ²		==05/4.2:G	
2		-X3:13		2,5 mm ²		==05/4.3:G	
3		-X3:14		2,5 mm ²		==05/4.4:G	
4		-A31-X12:5		2,5 mm ²		==05/4.2:H	
5		-A31-X12:4		2,5 mm ²		==05/4.3:H	
		-A31-X12:6		2,5 mm ²			
6		-A31-X12:5		2,5 mm ²		==05/4.4:H	
		-X3:17		2,5 mm ²			
7						==05/2.18:E	
8						==05/2.18:E	
9		-X3:22		2,5 mm ²		==05/4.7:G	
10		-X3:19		2,5 mm ²		==05/4.6:G	
11						==05/2.18:D	
12						==05/2.18:D	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31-X31			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
1		-X11:15		1,5 mm ²		==05/7.4:G	
		-A31-X31:6		1,5 mm ²			
2		-X11:24		1,5 mm ²		==05/7.4:F	
3		-X11:25		1,5 mm ²		==05/7.5:F	
4		-X11:26		1,5 mm ²		==05/7.6:F	
5		-X11:27		1,5 mm ²		==05/7.7:F	
6		-A31-X31:1		1,5 mm ²		==05/7.8:G	
		-A31-X31:11		1,5 mm ²			
7		-X11:28		1,5 mm ²		==05/7.8:F	
8		-X11:29		1,5 mm ²		==05/7.10:F	
9		-X11:30		1,5 mm ²		==05/7.11:F	
10		-X11:31		1,5 mm ²		==05/7.12:F	
11		-A31-X31:6		1,5 mm ²		==05/7.14:G	
12		-X11:32		1,5 mm ²		==05/7.14:F	
13		-X11:33		1,5 mm ²		==05/7.16:F	
14		-X11:34		1,5 mm ²		==05/7.18:F	
15		-X11:35		1,5 mm ²		==05/7.19:F	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31-X32			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
1		-X1:12		1,5 mm ²		==05/6.5:D	
2		-X1:2		1,5 mm ²		==05/6.5:C	
		-A31-X32:4		1,5 mm ²			
3		-X1:13		1,5 mm ²		==05/6.7:D	
4		-A31-X32:2		1,5 mm ²		==05/6.7:C	
5		-X11:45		1,5 mm ²		==05/9.3:D	
6		-X11:8		1,5 mm ²		==05/9.3:C	
7		-X11:61		1,5 mm ²		==05/10.3:C	
8		-X11:64		1,5 mm ²		==05/10.3:D	
9		-X11:65		1,5 mm ²		==05/10.5:D	
10						==05/2.8:C	
11						==05/2.8:C	
12						==05/2.8:C	
13		-X11:51		1,5 mm ²		==05/9.20:G	
14		-X11:50		1,5 mm ²		==05/9.20:F	
15						==05/2.8:B	
16						==05/2.8:B	
17						==05/2.8:B	
18						==05/2.8:A	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31-X41			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
1		-X11:16		1,5 mm ²		==05/8.4:G	
		-A31-X41:11		1,5 mm ²			
2		-X11:36		1,5 mm ²		==05/8.4:F	
3		-X11:37		1,5 mm ²		==05/8.5:F	
4		-X11:38		1,5 mm ²		==05/8.6:F	
5		-X11:39		1,5 mm ²		==05/8.7:F	
6						==05/2.13:H	
7						==05/2.13:H	
8						==05/2.13:G	
9						==05/2.13:G	
10						==05/2.13:G	
11		-A31-X41:1		1,5 mm ²		==05/8.8:G	
12		-X11:40		1,5 mm ²		==05/8.8:F	
13		-X11:41		1,5 mm ²		==05/8.10:F	
14		-X11:42		1,5 mm ²		==05/8.11:F	
15		-X11:43		1,5 mm ²		==05/8.15:F	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+03-A31-X42			
PRZYŁĄCZE		CEL		PRZEKROJ PRZYŁĄCZA		PLASOWANIE	
1						==05/2.13:E	
2						==05/2.13:E	
3						==05/2.13:E	
4						==05/2.13:E	
5						==05/2.13:D	
6						==05/2.13:D	
7						==05/2.13:D	
8						==05/2.13:D	
9						==05/2.13:C	
10						==05/2.13:C	
11						==05/2.13:C	
12						==05/2.13:C	
13						==05/2.13:C	

<div> Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>			ObjektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.			Nr projektu445		Rewizja01	
			Nazwa rysunkuPlan podłączeń urządzeń =SERWEROWNIA+03-U1 =R3+03-A31 =R3+03-A31-X11 =R3+03-A31-X12 =R3+03-A31-X31 =R3+03-A31-X32 =R3+03-A31-X41 =R3+03-A31-X42			Numer rysunku445.8.07		Nr strony10/13	
Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował: A. Ziája				Podpis	
			PW	Opracował: A. Ziája				Podpis	
			Data projektu05.2022	Sprawdził: P. Ziája				Podpis	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-A31-X42

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
14			==05/2.13:B
15			==05/2.13:B
16	-X11:66	1,5 mm ²	==05/10.8:D
17			==05/2.13:B
18	-X11:62	1,5 mm ²	==05/10.8:C

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-A31-XZ1

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X1:1	1,5 mm ²	==05/6.3:F
2	-X1:7	1,5 mm ²	==05/6.3:G

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-A31-XZ2

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X11:1	1,5 mm ²	==05/7.3:F
2	-X11:14	1,5 mm ²	==05/7.3:G

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-C1

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
x1	-K9:L1	1,5 mm ²	==05/5.10:C
x2	-C2:x2	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-C2

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
x1	-K9:L2	1,5 mm ²	==05/5.10:C
x2	-C1:x2	1,5 mm ²	
	-C3:x2	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-C3

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
x1	-K9:L3	1,5 mm ²	==05/5.11:C
x2	-C2:x2	1,5 mm ²	
	-PE	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-F5

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X4:1A	1,5 mm ²	==05/3.17:F
2	-X4:2A	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-F6

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X3:1A	1,5 mm ²	==05/3.11:F
2	-X3:2A	1,5 mm ²	
22	-X11:7	1,5 mm ²	==05/8.11:D
	-F7:22	1,5 mm ²	
21	-X11:42	1,5 mm ²	
	-F7:21	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-F7

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X3:7A	1,5 mm ²	==05/3.13:F
2	-A31-X11:1	1,5 mm ²	
3	-X3:8A	1,5 mm ²	
4	-A31-X11:2	1,5 mm ²	
5	-X3:9A	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-F7

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
6	-A31-X11:3	1,5 mm ²	==05/3.13:F
22	-F6:22	1,5 mm ²	
21	-F6:21	1,5 mm ²	==05/8.12:D

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-F12

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X2:1A	1,5 mm ²	==05/3.3:F
2	-X1:1	1,5 mm ²	
3	-X2:2A	1,5 mm ²	
4	-X1:7	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-F34

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X2:3A	1,5 mm ²	==05/3.5:F
2	-X11:1	1,5 mm ²	
3	-X2:4A	1,5 mm ²	
4	-X11:14	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-H11

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X7:10	1,5 mm ²	==05/9.7:G
2	-X7:17	1,5 mm ²	
x1	-X7:11	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-H12

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X7:12	1,5 mm ²	==05/9.9:G
2	-X7:18	1,5 mm ²	
	-X7:17	1,5 mm ²	
x1	-X7:13	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-H14

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
1	-X7:14	1,5 mm ²	==05/9.13:G
2	-X7:18	1,5 mm ²	
x1	-X7:15	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

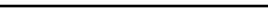
=R3+03-H15

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
L1	-X7:20	1,5 mm ²	==05/5.10:E
L2	-X7:21	1,5 mm ²	
L3	-X7:22	1,5 mm ²	==05/5.11:E
PE	-PE	1,5 mm ²	

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-K9

PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
B1	-X11:12	1,5 mm ²	==05/9.17:F
B2	-X11:21	1,5 mm ²	
B6	-X11:51	1,5 mm ²	==05/9.17:F
B7	-X11:52	1,5 mm ²	
L1	-C1:x1	1,5 mm ²	==05/9.17:G
	-X7:20	1,5 mm ²	
L2	-C2:x1	1,5 mm ²	==05/5.8:D
	-X7:21	1,5 mm ²	

 Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi			Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.		Nr projektu 445	Rewizja 01
			Nazwa rysunku Plan podłączeń urządzeń =R3+03-A31-X42 =R3+03-A31-XZ1 =R3+03-A31-XZ2 =R3+03-C1 =R3+03-C2 =R3+03-C3 =R3+03-F5 =R3+03-F6 =R3+03-F7 =R3+03-F12 =R3+03-F34 =R3+03-H11 =R3+03-H12 =R3+03-H14 =R3+03-H15 =R3+03-K9		Numer rysunku 445.8.07	Nr strony 11 / 13
Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował:	Podpis	
			PW	A. Ziaja	Podpis	
				Opracował:	Podpis	
			Data projektu	Sprawdził:	Podpis	
			05.2022	P. Ziaja		

1	2	3	4	5	6	7																																																																																														
A	<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-K9</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td rowspan="2">L3</td><td>-C3:x1</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/5.8:D</td></tr><tr><td>-X7:22</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>PE</td><td>-PE</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/5.7:D</td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	L3	-C3:x1	1,5 mm ²	==05/5.8:D	-X7:22	1,5 mm ²	PE	-PE	1,5 mm ²	==05/5.7:D																																																																																
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																
	L3	-C3:x1	1,5 mm ²	==05/5.8:D																																																																																																
		-X7:22	1,5 mm ²																																																																																																	
	PE	-PE	1,5 mm ²	==05/5.7:D																																																																																																
	B	<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-PE</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td></td><td>-TI1:S1</td><td>2,5 mm²</td><td>==05/4.2:B</td></tr><tr><td></td><td>-TI2:S1</td><td>2,5 mm²</td><td>==05/4.3:B</td></tr><tr><td></td><td>-TI3:S1</td><td>2,5 mm²</td><td>==05/4.4:B</td></tr><tr><td></td><td>-T31:l</td><td>2,5 mm²</td><td>==05/4.6:B</td></tr><tr><td></td><td>-K9:PE</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/5.7:E</td></tr><tr><td></td><td>-H15:PE</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/5.11:G</td></tr><tr><td></td><td>-C3:x2</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/5.12:D</td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE		-TI1:S1	2,5 mm ²	==05/4.2:B		-TI2:S1	2,5 mm ²	==05/4.3:B		-TI3:S1	2,5 mm ²	==05/4.4:B		-T31:l	2,5 mm ²	==05/4.6:B		-K9:PE	1,5 mm ²	==05/5.7:E		-H15:PE	1,5 mm ²	==05/5.11:G		-C3:x2	1,5 mm ²	==05/5.12:D																																																													
		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																															
			-TI1:S1	2,5 mm ²	==05/4.2:B																																																																																															
			-TI2:S1	2,5 mm ²	==05/4.3:B																																																																																															
			-TI3:S1	2,5 mm ²	==05/4.4:B																																																																																															
		-T31:l	2,5 mm ²	==05/4.6:B																																																																																																
		-K9:PE	1,5 mm ²	==05/5.7:E																																																																																																
		-H15:PE	1,5 mm ²	==05/5.11:G																																																																																																
		-C3:x2	1,5 mm ²	==05/5.12:D																																																																																																
C		<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q1</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.8:B</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.9:B</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.9:B</td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td></tr><tr><td>17</td><td>-X11:10</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/9.8:D</td></tr><tr><td></td><td>-Q1:19</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>18</td><td>-X11:55</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>19</td><td>-Q1:17</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.6:D</td></tr><tr><td>20</td><td>-X11:54</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>21</td><td>-X11:2</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/7.6:D</td></tr><tr><td></td><td>-Q1:23</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>22</td><td>-X11:26</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>23</td><td>-Q1:21</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/7.7:D</td></tr><tr><td>24</td><td>-X11:27</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.11:B</td></tr><tr><td>26</td><td></td><td></td></tr><tr><td>27</td><td>-X3:2B</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/4.9:E</td></tr><tr><td>28</td><td>-X3:3A</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>29</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.12:B</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td></tr><tr><td>31</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.12:B</td></tr><tr><td>32</td><td></td><td></td></tr><tr><td>33</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.13:B</td></tr><tr><td>34</td><td></td><td></td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	11			==05/1.8:B	12			13			==05/1.9:B	14			15			==05/1.9:B	16			17	-X11:10	1,5 mm ²	==05/9.8:D		-Q1:19	1,5 mm ²	18	-X11:55	1,5 mm ²	19	-Q1:17	1,5 mm ²	==05/9.6:D	20	-X11:54	1,5 mm ²	21	-X11:2	1,5 mm ²	==05/7.6:D		-Q1:23	1,5 mm ²	22	-X11:26	1,5 mm ²	23	-Q1:21	1,5 mm ²	==05/7.7:D	24	-X11:27	1,5 mm ²	25			==05/1.11:B	26			27	-X3:2B	1,5 mm ²	==05/4.9:E	28	-X3:3A	1,5 mm ²	29			==05/1.12:B	30			31			==05/1.12:B	32			33			==05/1.13:B	34	
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																
	11			==05/1.8:B																																																																																																
	12																																																																																																			
	13			==05/1.9:B																																																																																																
	14																																																																																																			
	15			==05/1.9:B																																																																																																
	16																																																																																																			
	17	-X11:10	1,5 mm ²	==05/9.8:D																																																																																																
		-Q1:19	1,5 mm ²																																																																																																	
18	-X11:55	1,5 mm ²																																																																																																		
19	-Q1:17	1,5 mm ²	==05/9.6:D																																																																																																	
20	-X11:54	1,5 mm ²																																																																																																		
21	-X11:2	1,5 mm ²	==05/7.6:D																																																																																																	
	-Q1:23	1,5 mm ²																																																																																																		
22	-X11:26	1,5 mm ²																																																																																																		
23	-Q1:21	1,5 mm ²	==05/7.7:D																																																																																																	
24	-X11:27	1,5 mm ²																																																																																																		
25			==05/1.11:B																																																																																																	
26																																																																																																				
27	-X3:2B	1,5 mm ²	==05/4.9:E																																																																																																	
28	-X3:3A	1,5 mm ²																																																																																																		
29			==05/1.12:B																																																																																																	
30																																																																																																				
31			==05/1.12:B																																																																																																	
32																																																																																																				
33			==05/1.13:B																																																																																																	
34																																																																																																				
D	<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q2</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.8:G</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.9:G</td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.9:G</td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td></tr><tr><td>17</td><td>-X11:10</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/9.10:D</td></tr><tr><td></td><td>-Q2:19</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>18</td><td>-X11:57</td><td>1,5 mm²</td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	11			==05/1.8:G	12			13			==05/1.9:G	14			15			==05/1.9:G	16			17	-X11:10	1,5 mm ²	==05/9.10:D		-Q2:19	1,5 mm ²	18	-X11:57	1,5 mm ²																																																											
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																
	11			==05/1.8:G																																																																																																
	12																																																																																																			
	13			==05/1.9:G																																																																																																
	14																																																																																																			
	15			==05/1.9:G																																																																																																
	16																																																																																																			
	17	-X11:10	1,5 mm ²	==05/9.10:D																																																																																																
		-Q2:19	1,5 mm ²																																																																																																	
18	-X11:57	1,5 mm ²																																																																																																		
E	<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q3</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.15:H</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>-Q3:19</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/9.13:D</td></tr><tr><td>14</td><td>-X11:59</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>15</td><td>-X11:4</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td>-Q3:17</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/7.14:D</td></tr><tr><td>16</td><td>-X11:32</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>17</td><td>-Q3:15</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/7.16:D</td></tr><tr><td>18</td><td>-X11:33</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>19</td><td>-X11:11</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="4">==05/9.12:D</td></tr><tr><td></td><td>-X11:12</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td>-Q3:13</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>20</td><td>-X11:58</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>21</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.17:H</td></tr><tr><td>22</td><td></td><td></td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	11			==05/1.15:H	12			13	-Q3:19	1,5 mm ²	==05/9.13:D	14	-X11:59	1,5 mm ²	15	-X11:4	1,5 mm ²		-Q3:17	1,5 mm ²	==05/7.14:D	16	-X11:32	1,5 mm ²	17	-Q3:15	1,5 mm ²	==05/7.16:D	18	-X11:33	1,5 mm ²	19	-X11:11	1,5 mm ²	==05/9.12:D		-X11:12	1,5 mm ²		-Q3:13	1,5 mm ²	20	-X11:58	1,5 mm ²	21			==05/1.17:H	22																																									
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																
	11			==05/1.15:H																																																																																																
	12																																																																																																			
	13	-Q3:19	1,5 mm ²	==05/9.13:D																																																																																																
	14	-X11:59	1,5 mm ²																																																																																																	
	15	-X11:4	1,5 mm ²																																																																																																	
		-Q3:17	1,5 mm ²	==05/7.14:D																																																																																																
	16	-X11:32	1,5 mm ²																																																																																																	
	17	-Q3:15	1,5 mm ²	==05/7.16:D																																																																																																
18	-X11:33	1,5 mm ²																																																																																																		
19	-X11:11	1,5 mm ²	==05/9.12:D																																																																																																	
	-X11:12	1,5 mm ²																																																																																																		
	-Q3:13	1,5 mm ²																																																																																																		
20	-X11:58	1,5 mm ²																																																																																																		
21			==05/1.17:H																																																																																																	
22																																																																																																				
F	<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q4</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td rowspan="2">1</td><td>-X11:9</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.4:C</td></tr><tr><td>-Q4:3</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>2</td><td>-X11:46</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.4:D</td></tr><tr><td>3</td><td>-Q4:1</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>4</td><td>-X11:47</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.5:D</td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.11:C</td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.12:C</td></tr><tr><td>9</td><td>-Q4:15</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>10</td><td>-X11:24</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/7.4:C</td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/7.4:D</td></tr><tr><td>13</td><td></td><td></td></tr><tr><td>14</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.13:C</td></tr><tr><td>15</td><td>-X11:2</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td>-Q4:9</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/1.13:D</td></tr><tr><td>16</td><td>-X11:25</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/7.5:C</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/7.5:D</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	1	-X11:9	1,5 mm ²	==05/9.4:C	-Q4:3	1,5 mm ²	2	-X11:46	1,5 mm ²	==05/9.4:D	3	-Q4:1	1,5 mm ²	4	-X11:47	1,5 mm ²	==05/9.5:D	5			6			==05/1.11:C	7			8			==05/1.12:C	9	-Q4:15	1,5 mm ²	10	-X11:24	1,5 mm ²	==05/7.4:C	11			12			==05/7.4:D	13			14			==05/1.13:C	15	-X11:2	1,5 mm ²		-Q4:9	1,5 mm ²	==05/1.13:D	16	-X11:25	1,5 mm ²				==05/7.5:C							==05/7.5:D																	
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																
	1	-X11:9	1,5 mm ²	==05/9.4:C																																																																																																
		-Q4:3	1,5 mm ²																																																																																																	
	2	-X11:46	1,5 mm ²	==05/9.4:D																																																																																																
	3	-Q4:1	1,5 mm ²																																																																																																	
	4	-X11:47	1,5 mm ²	==05/9.5:D																																																																																																
	5																																																																																																			
	6			==05/1.11:C																																																																																																
	7																																																																																																			
8			==05/1.12:C																																																																																																	
9	-Q4:15	1,5 mm ²																																																																																																		
10	-X11:24	1,5 mm ²	==05/7.4:C																																																																																																	
11																																																																																																				
12			==05/7.4:D																																																																																																	
13																																																																																																				
14			==05/1.13:C																																																																																																	
15	-X11:2	1,5 mm ²																																																																																																		
	-Q4:9	1,5 mm ²	==05/1.13:D																																																																																																	
16	-X11:25	1,5 mm ²																																																																																																		
			==05/7.5:C																																																																																																	
			==05/7.5:D																																																																																																	
G	<div>IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q2</div> <table><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>19</td><td>-Q2:17</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.9:D</td></tr><tr><td>20</td><td>-X11:56</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>21</td><td>-X11:3</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/7.11:D</td></tr><tr><td></td><td>-Q2:23</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>22</td><td>-X11:30</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>23</td><td>-Q2:21</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/7.12:D</td></tr><tr><td>24</td><td>-X11:31</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>25</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.11:G</td></tr><tr><td>26</td><td></td><td></td></tr><tr><td>28</td><td>-X3:6A</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/4.10:E</td></tr><tr><td>27</td><td>-X3:4</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>29</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.12:G</td></tr><tr><td>30</td><td></td><td></td></tr><tr><td>31</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.12:G</td></tr><tr><td>32</td><td></td><td></td></tr><tr><td>33</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.13:G</td></tr><tr><td>34</td><td></td><td></td></tr></table>						PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	19	-Q2:17	1,5 mm ²	==05/9.9:D	20	-X11:56	1,5 mm ²	21	-X11:3	1,5 mm ²	==05/7.11:D		-Q2:23	1,5 mm ²	22	-X11:30	1,5 mm ²	23	-Q2:21	1,5 mm ²	==05/7.12:D	24	-X11:31	1,5 mm ²	25			==05/1.11:G	26			28	-X3:6A	1,5 mm ²	==05/4.10:E	27	-X3:4	1,5 mm ²	29			==05/1.12:G	30			31			==05/1.12:G	32			33			==05/1.13:G	34																																	
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																
	19	-Q2:17	1,5 mm ²	==05/9.9:D																																																																																																
	20	-X11:56	1,5 mm ²																																																																																																	
	21	-X11:3	1,5 mm ²	==05/7.11:D																																																																																																
		-Q2:23	1,5 mm ²																																																																																																	
	22	-X11:30	1,5 mm ²																																																																																																	
	23	-Q2:21	1,5 mm ²	==05/7.12:D																																																																																																
	24	-X11:31	1,5 mm ²																																																																																																	
	25			==05/1.11:G																																																																																																
26																																																																																																				
28	-X3:6A	1,5 mm ²	==05/4.10:E																																																																																																	
27	-X3:4	1,5 mm ²																																																																																																		
29			==05/1.12:G																																																																																																	
30																																																																																																				
31			==05/1.12:G																																																																																																	
32																																																																																																				
33			==05/1.13:G																																																																																																	
34																																																																																																				
<div>ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.</div> <div>Plan podłączeń urządzeń =R3+03-K9 =R3+03-PE =R3+03-Q1 =R3+03-Q2 =R3+03-Q3 =R3+03-Q4</div> <div><div><div><div>SA MAX</div><div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div></div><div><div>Obiekt</div><div>Nazwa rysunku</div></div><div><div>Nr projektu</div><div>Numer rysunku</div></div><div><div>Rewizja</div><div>Nr strony</div></div></div><div><div><div>Zmiana</div><div>Data</div><div>Opis zmiany</div></div><div><div>Faza realizacji</div><div>Data projektu</div></div><div><div>Projektował:</div><div>Opracował:</div><div>Sprawdził:</div></div><div><div>Podpis</div><div>Podpis</div><div>Podpis</div></div></div><div><div>1</div><div>2</div><div>3</div><div>4</div><div>5</div><div>6</div><div>7</div></div></div>																																																																																																				


IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

=R3+03-Q1

IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA

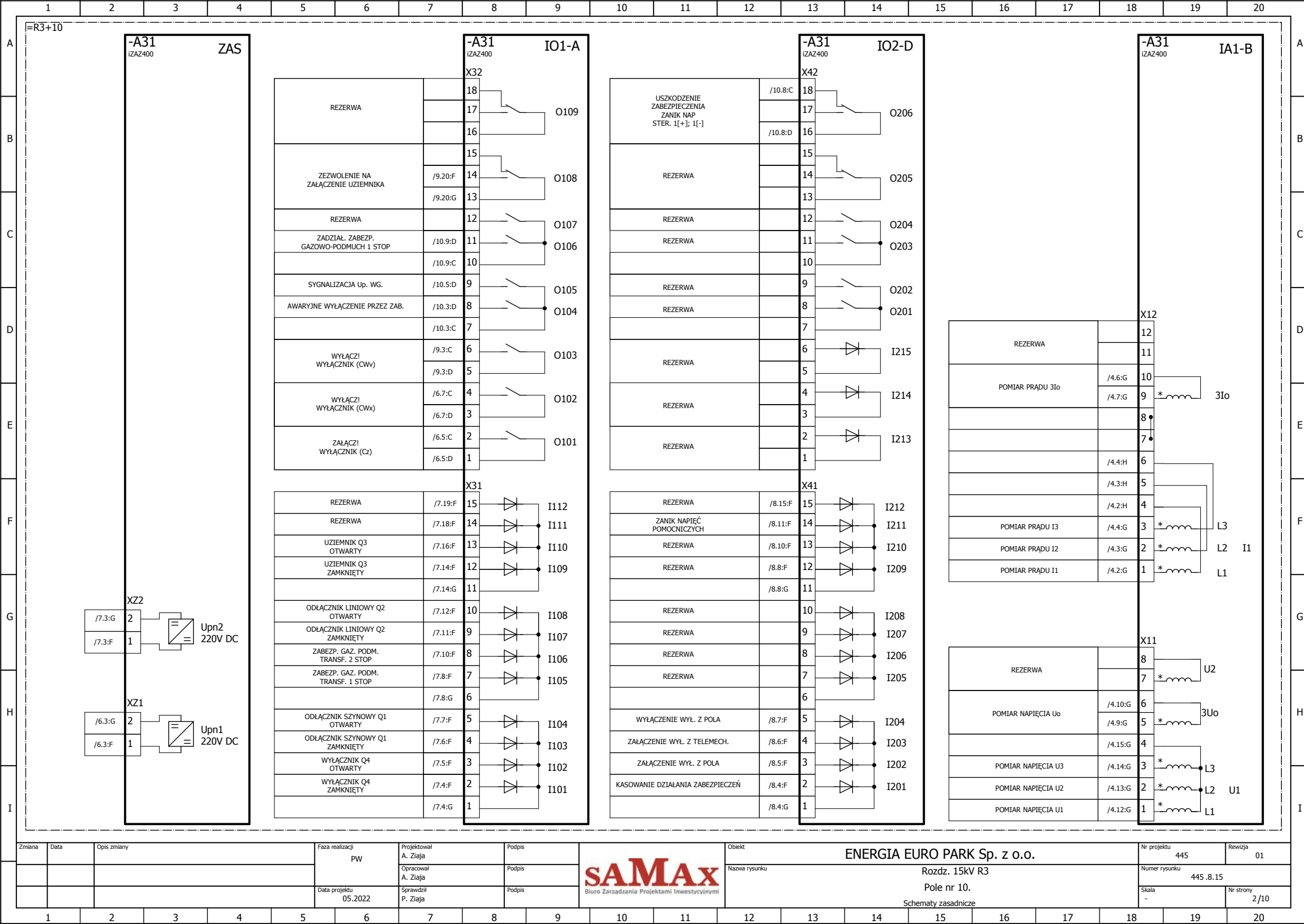
=R3+03-Q2

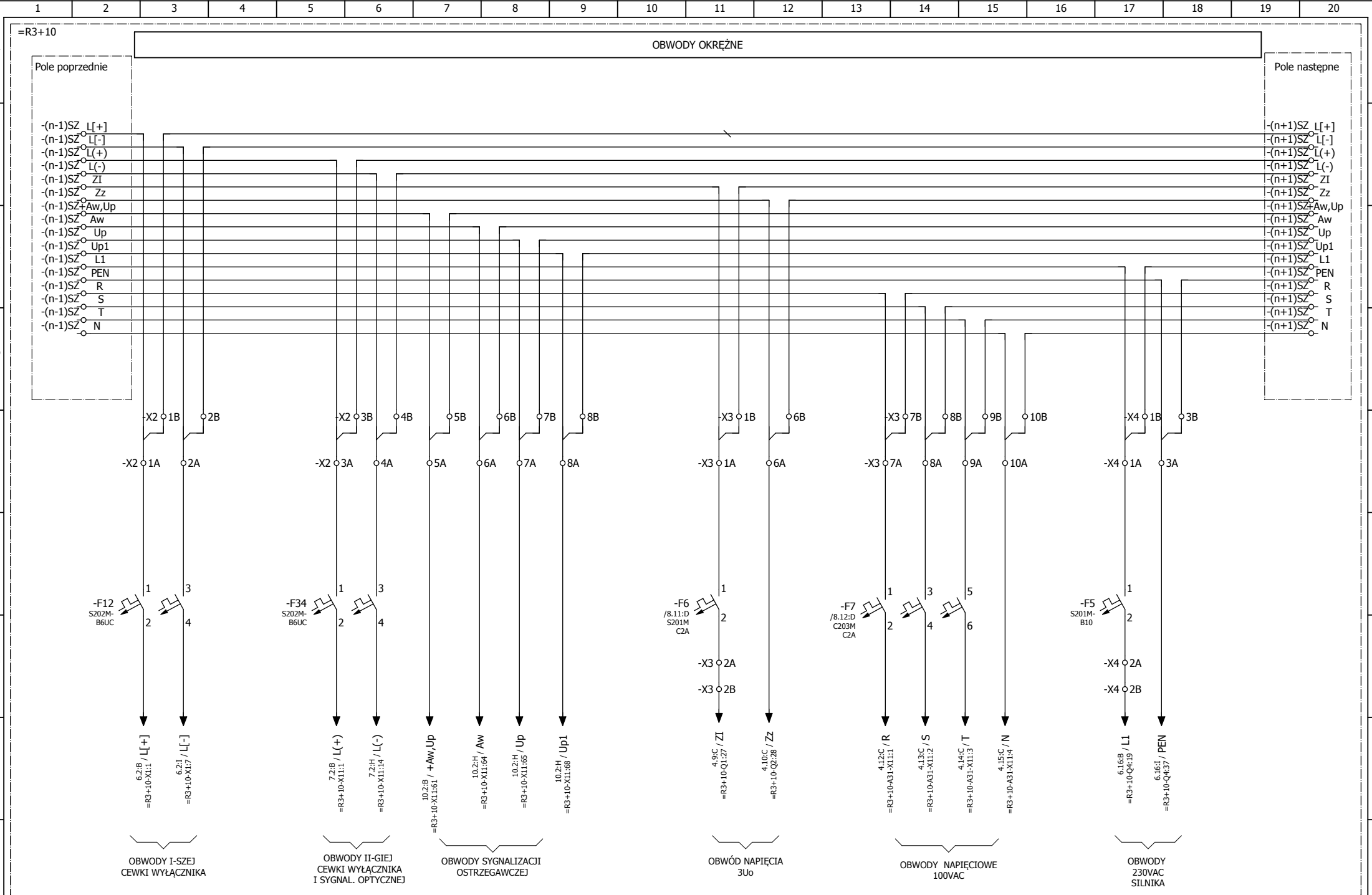
1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																
A	<table><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q4</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>17</td><td></td><td></td><td>==05/1.13:C</td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td>==05/1.13:D</td></tr><tr><td>19</td><td>-X4:2B</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.18:C</td></tr><tr><td>20</td><td>-Q4:39</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.18:D</td></tr><tr><td>29</td><td>-X11:45</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/9.3:F</td></tr><tr><td>30</td><td>-X11:18</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/9.3:G</td></tr><tr><td>33</td><td>-X1:13</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.7:F</td></tr><tr><td>34</td><td>-X1:9</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.7:H</td></tr><tr><td>35</td><td>-X1:12</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.5:F</td></tr><tr><td>36</td><td>-X1:8</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.5:H</td></tr><tr><td>37</td><td>-X4:3A</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.18:F</td></tr><tr><td>39</td><td>-Q4:20</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/6.18:E</td></tr><tr><td>40</td><td>-X11:34</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/7.18:D</td></tr><tr><td>41</td><td>-X11:4</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/7.18:C</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-S5</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>13</td><td>-X7:3</td><td>1,5 mm²</td><td>==05/8.4:D</td></tr><tr><td>14</td><td>-X7:5</td><td>1,5 mm²</td><td></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-S11</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>2</td><td>-X7:8</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/9.4:F</td></tr><tr><td>3</td><td>-S11:32</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td>-S11:3</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>8</td><td>-X7:4</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/8.5:D</td></tr><tr><td>5</td><td>-X7:6</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>7</td><td>-X7:1</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/6.9:C</td></tr><tr><td>6</td><td>-X7:2</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>10</td><td>-X7:4</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/8.7:D</td></tr><tr><td>11</td><td>-X7:7</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>32</td><td>-S11:3</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.4:G</td></tr><tr><td>31</td><td>-X7:16</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>4</td><td>-X7:9</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/9.5:F</td></tr><tr><td>3</td><td>-S11:3</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-T31</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>k</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==05/1.8:H</td></tr><tr><td>l</td><td></td><td></td></tr><tr><td>k</td><td>-X3:19</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="4">==05/4.6:C</td></tr><tr><td>l</td><td>-X3:22</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td>-PE</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI1</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>S1</td><td>-X3:15</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="4">==05/4.2:C</td></tr><tr><td></td><td>-PE</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td>S2</td><td>-X3:12</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI2</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>S1</td><td>-X3:16</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="2">==05/4.3:C</td></tr><tr><td></td><td>-PE</td><td>2,5 mm²</td></tr></table>						IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q4				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	17			==05/1.13:C	18			==05/1.13:D	19	-X4:2B	1,5 mm²	==05/6.18:C	20	-Q4:39	1,5 mm²	==05/6.18:D	29	-X11:45	1,5 mm²	==05/9.3:F	30	-X11:18	1,5 mm²	==05/9.3:G	33	-X1:13	1,5 mm²	==05/6.7:F	34	-X1:9	1,5 mm²	==05/6.7:H	35	-X1:12	1,5 mm²	==05/6.5:F	36	-X1:8	1,5 mm²	==05/6.5:H	37	-X4:3A	1,5 mm²	==05/6.18:F	39	-Q4:20	1,5 mm²	==05/6.18:E	40	-X11:34	1,5 mm²	==05/7.18:D	41	-X11:4	1,5 mm²	==05/7.18:C	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-S5				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	13	-X7:3	1,5 mm²	==05/8.4:D	14	-X7:5	1,5 mm²		IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-S11				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	2	-X7:8	1,5 mm²	==05/9.4:F	3	-S11:32	1,5 mm²		-S11:3	1,5 mm²	8	-X7:4	1,5 mm²	==05/8.5:D	5	-X7:6	1,5 mm²	7	-X7:1	1,5 mm²	==05/6.9:C	6	-X7:2	1,5 mm²	10	-X7:4	1,5 mm²	==05/8.7:D	11	-X7:7	1,5 mm²	32	-S11:3	1,5 mm²	==05/9.4:G	31	-X7:16	1,5 mm²	4	-X7:9	1,5 mm²	==05/9.5:F	3	-S11:3	1,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-T31				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	k			==05/1.8:H	l			k	-X3:19	2,5 mm²	==05/4.6:C	l	-X3:22	2,5 mm²		-PE	2,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI1				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	S1	-X3:15	2,5 mm²	==05/4.2:C		-PE	2,5 mm²	S2	-X3:12	2,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI2				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	S1	-X3:16	2,5 mm²	==05/4.3:C		-PE	2,5 mm²	A
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Q4																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
17			==05/1.13:C																																																																																																																																																																																																			
18			==05/1.13:D																																																																																																																																																																																																			
19	-X4:2B	1,5 mm²	==05/6.18:C																																																																																																																																																																																																			
20	-Q4:39	1,5 mm²	==05/6.18:D																																																																																																																																																																																																			
29	-X11:45	1,5 mm²	==05/9.3:F																																																																																																																																																																																																			
30	-X11:18	1,5 mm²	==05/9.3:G																																																																																																																																																																																																			
33	-X1:13	1,5 mm²	==05/6.7:F																																																																																																																																																																																																			
34	-X1:9	1,5 mm²	==05/6.7:H																																																																																																																																																																																																			
35	-X1:12	1,5 mm²	==05/6.5:F																																																																																																																																																																																																			
36	-X1:8	1,5 mm²	==05/6.5:H																																																																																																																																																																																																			
37	-X4:3A	1,5 mm²	==05/6.18:F																																																																																																																																																																																																			
39	-Q4:20	1,5 mm²	==05/6.18:E																																																																																																																																																																																																			
40	-X11:34	1,5 mm²	==05/7.18:D																																																																																																																																																																																																			
41	-X11:4	1,5 mm²	==05/7.18:C																																																																																																																																																																																																			
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-S5																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
13	-X7:3	1,5 mm²	==05/8.4:D																																																																																																																																																																																																			
14	-X7:5	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-S11																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
2	-X7:8	1,5 mm²	==05/9.4:F																																																																																																																																																																																																			
3	-S11:32	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
	-S11:3	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
8	-X7:4	1,5 mm²	==05/8.5:D																																																																																																																																																																																																			
5	-X7:6	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
7	-X7:1	1,5 mm²	==05/6.9:C																																																																																																																																																																																																			
6	-X7:2	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
10	-X7:4	1,5 mm²	==05/8.7:D																																																																																																																																																																																																			
11	-X7:7	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
32	-S11:3	1,5 mm²	==05/9.4:G																																																																																																																																																																																																			
31	-X7:16	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
4	-X7:9	1,5 mm²	==05/9.5:F																																																																																																																																																																																																			
3	-S11:3	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-T31																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
k			==05/1.8:H																																																																																																																																																																																																			
l																																																																																																																																																																																																						
k	-X3:19	2,5 mm²	==05/4.6:C																																																																																																																																																																																																			
l	-X3:22	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
	-PE	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI1																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
S1	-X3:15	2,5 mm²	==05/4.2:C																																																																																																																																																																																																			
	-PE	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
S2	-X3:12	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI2																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
S1	-X3:16	2,5 mm²	==05/4.3:C																																																																																																																																																																																																			
	-PE	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
B	<table><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI2</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>S2</td><td>-X3:13</td><td>2,5 mm²</td><td>==05/4.3:C</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI3</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>S1</td><td>-X3:17</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="4">==05/4.4:C</td></tr><tr><td></td><td>-PE</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td>S2</td><td>-X3:14</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y1</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>1</td><td>-X11:49</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/9.15:G</td></tr><tr><td>2</td><td>-X11:20</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y2</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>1</td><td>-X11:50</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==05/9.16:G</td></tr><tr><td>2</td><td>-X11:20</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y3</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>1</td><td>-X11:52</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="12">==05/9.17:G</td></tr><tr><td>2</td><td>-X11:21</td><td>1,5 mm²</td></tr></table>						IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI2				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	S2	-X3:13	2,5 mm²	==05/4.3:C	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI3				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	S1	-X3:17	2,5 mm²	==05/4.4:C		-PE	2,5 mm²	S2	-X3:14	2,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y1				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	1	-X11:49	1,5 mm²	==05/9.15:G	2	-X11:20	1,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y2				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	1	-X11:50	1,5 mm²	==05/9.16:G	2	-X11:20	1,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y3				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	1	-X11:52	1,5 mm²	==05/9.17:G	2	-X11:21	1,5 mm²	B																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI2																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
S2	-X3:13	2,5 mm²	==05/4.3:C																																																																																																																																																																																																			
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-TI3																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
S1	-X3:17	2,5 mm²	==05/4.4:C																																																																																																																																																																																																			
	-PE	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
S2	-X3:14	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y1																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
1	-X11:49	1,5 mm²	==05/9.15:G																																																																																																																																																																																																			
2	-X11:20	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y2																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
1	-X11:50	1,5 mm²	==05/9.16:G																																																																																																																																																																																																			
2	-X11:20	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+03-Y3																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																			
1	-X11:52	1,5 mm²	==05/9.17:G																																																																																																																																																																																																			
2	-X11:21	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																				
C							C																																																																																																																																																																																															
D							D																																																																																																																																																																																															
E							E																																																																																																																																																																																															
F							F																																																																																																																																																																																															
G							G																																																																																																																																																																																															

		Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.			Nr projektu 445		Rewizja 01				
		Nazwa rysunku Plan podłączeń urządzeń =R3+03-Q4 =R3+03-S5 =R3+03-S11 =R3+03-T31 =R3+03-TI1 =R3+03-TI2 =R3+03-TI3 =R3+03-Y1 =R3+03-Y2 =R3+03-Y3			Rozdz. 15kV R3		Numer rysunku 445.8.07		Nr strony 13 / 13		
Zmiana	Data	Opis zmiany			Faza realizacji PW		Projektował: A. Ziaja			Podpis	
							Opracował: A. Ziaja			Podpis	
					Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja			Podpis	
1		2		3		4		5		6	
										7	

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
A																					A				
B	<div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi SAMAX Elżbieta Ziaja 44-100 Gliwice, ul. T. Kościuszki 1c tel.: +48 736 255 352; http://www.samax.eu; e-mail: e.ziaja@samax.eu; info@samax.eu</div>																				B				
C																					C				
D																					D				
E	<div>Rozdz. 15kV R3</div>																				E				
F	<div>Pole odpływowe transformatorowe Nr 10 (20, 22, 23, 27)</div>																				F				
G																					G				
H																					H				
I																					I				
Zmiana		Data		Opis zmiany			Faza realizacji PW		Projektował A. Ziaja		Podpis		<div>SAMAX</div> <div>Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>			Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.					Nr projektu 445		Rewizja 01		
									Opracował A. Ziaja		Podpis					Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Pole nr 10. Strona tytułowa					Numer rysunku 445 .8.14				
									Data projektu 05.2022		Sprawdził P. Ziaja										Skala		Nr strony 1/1		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					

Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziaja	Podpis	 <small>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</small>	Objekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	Nr projektu 445	Rewizja 01
				Opracował A. Ziaja	Podpis		Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3	Numer rysunku 445 .8.15	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziaja	Podpis		Pole nr 10. Schematy zasadnicze	Skala -	Nr strony 1/10



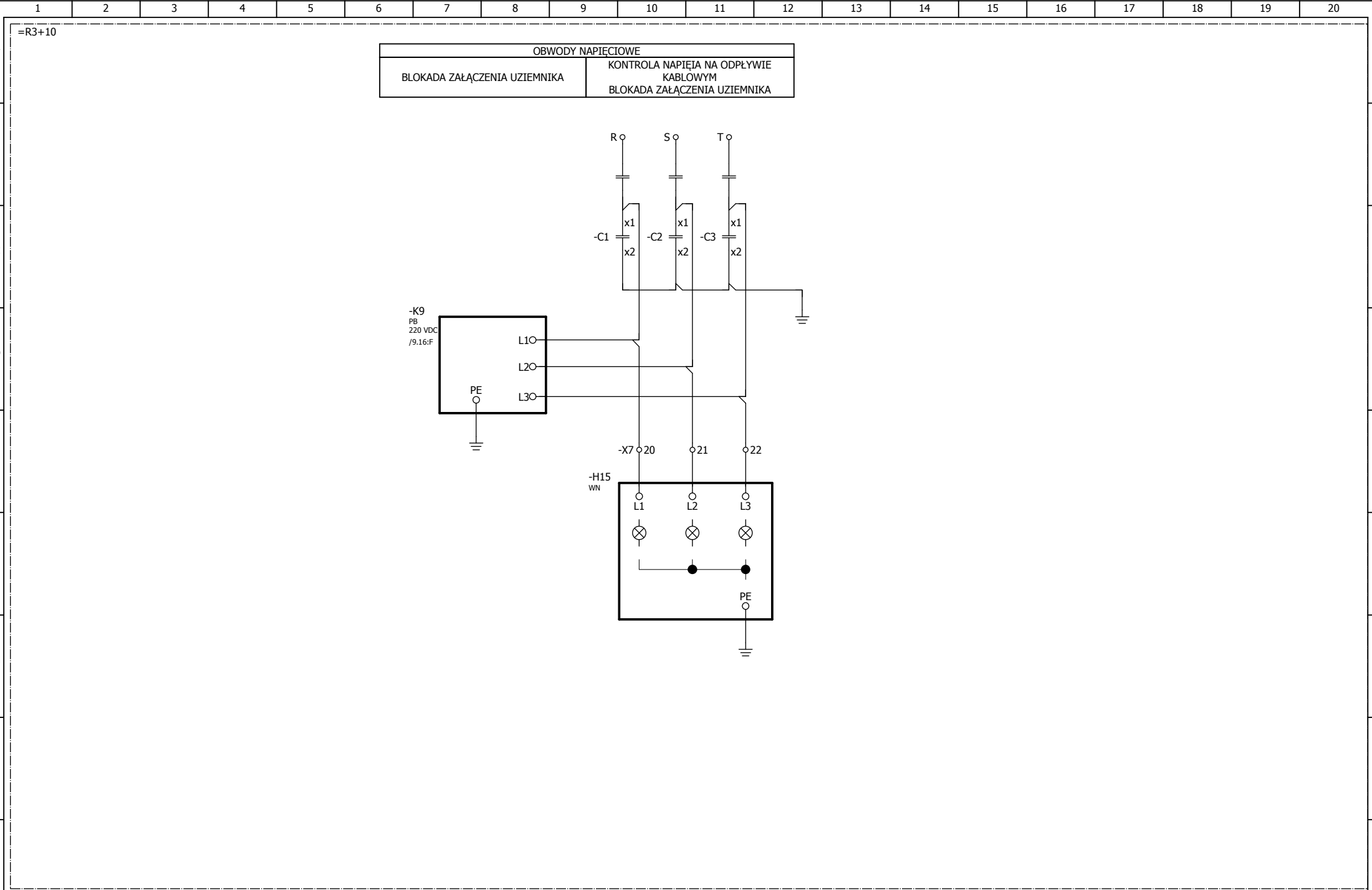


Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował	Podpis	Obiekt	Nr projektu	Revizja
			PW	A. Ziaja		ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	445	01
				Opracował	Podpis	Nazwa rysunku	Numer rysunku	
				A. Ziaja		Rozdz. 15kV R3	445.8.15	
			Data projektu	Sprawił	Podpis	Pole nr 10.	Skala	Nr strony
			05.2022	P. Ziaja		Schematy zasadnicze	-	3/10

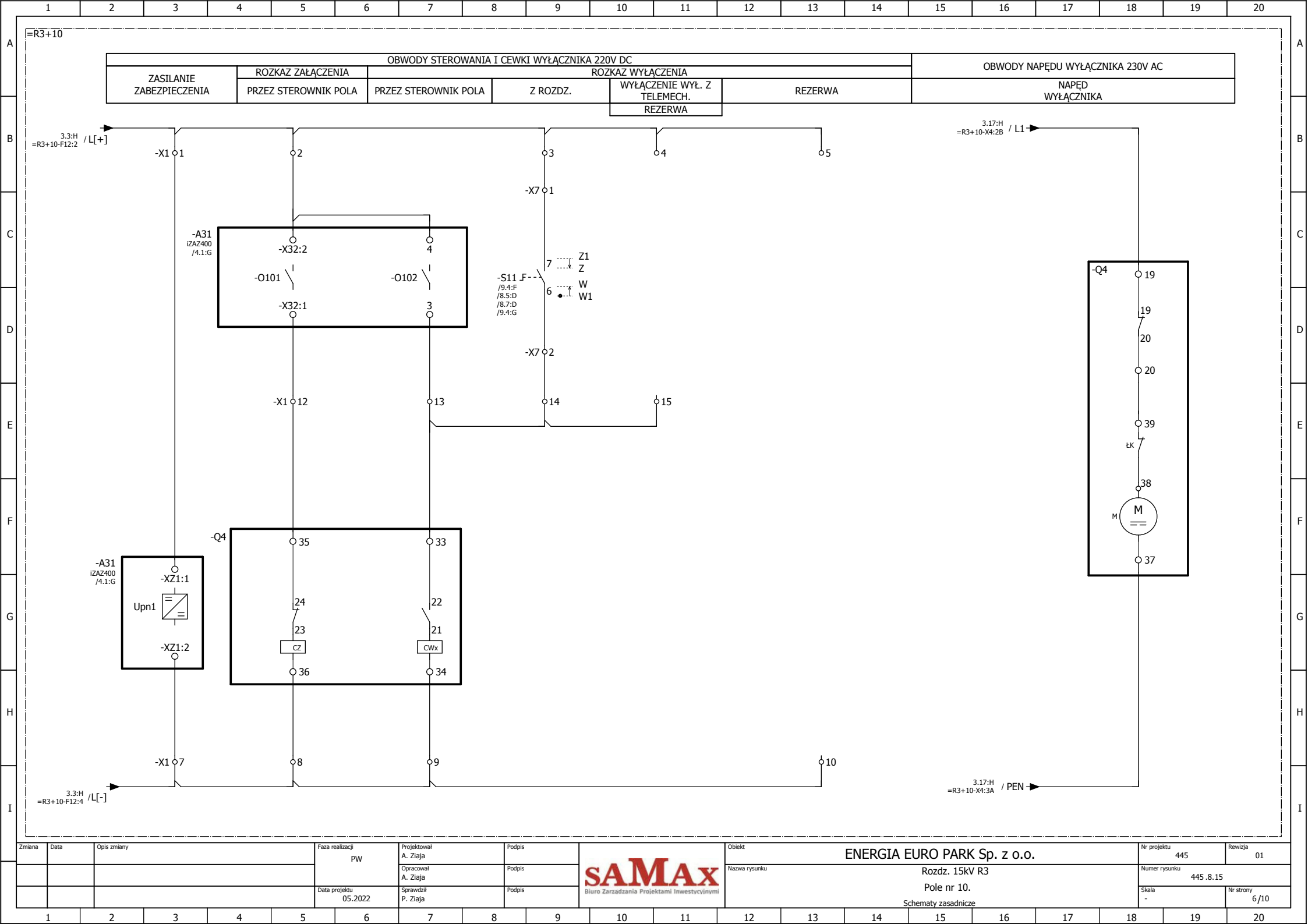




1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

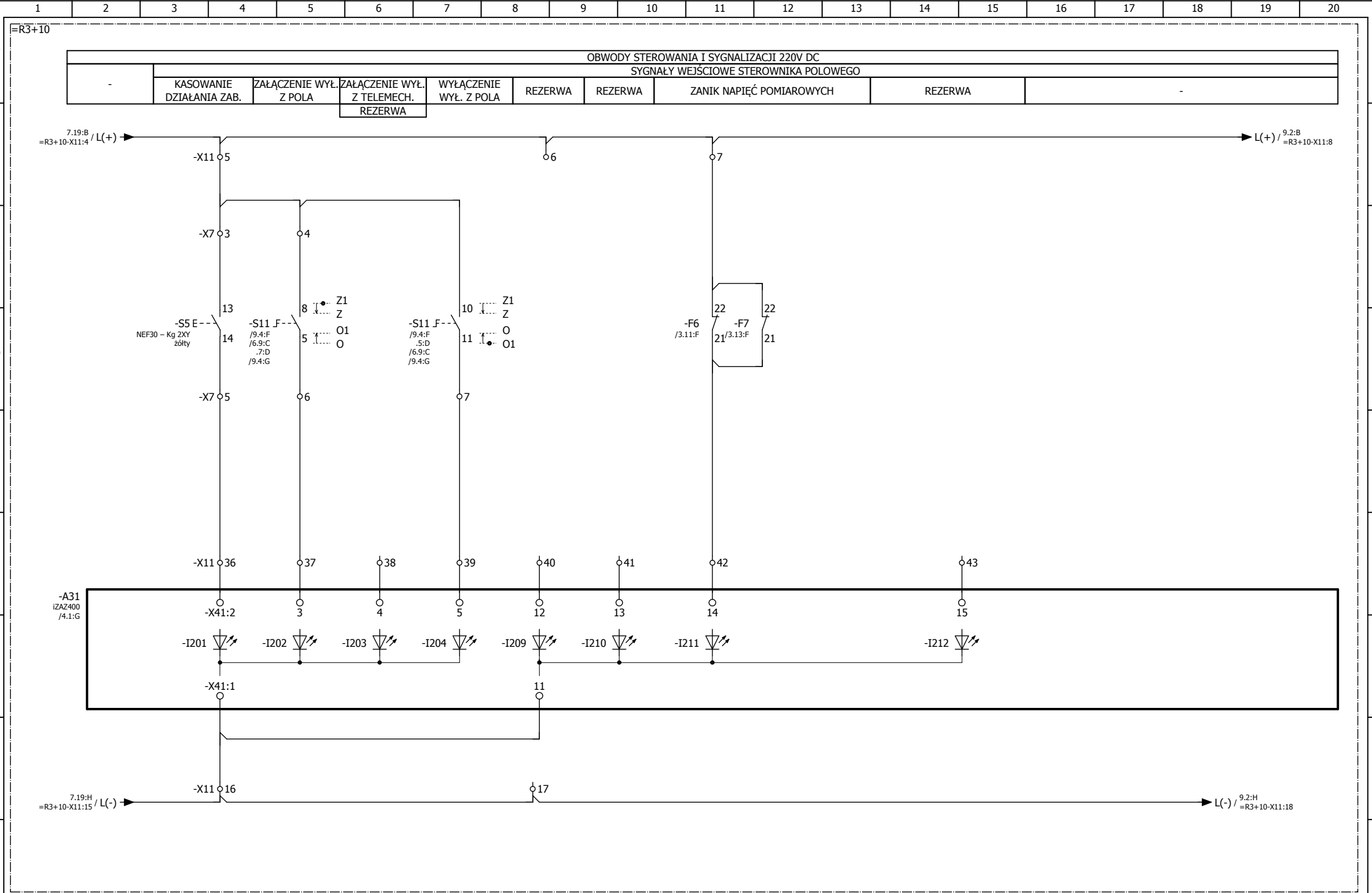


Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziąja	Podpis	SAMax Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Energia Euro Park Sp. z o.o.										Nr projektu 445	Rewizja 01
				Opracował A. Ziąja	Podpis		Rozdz. 15kV R3										Numer rysunku 445 .8.15	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziąja	Podpis		Pole nr 10.										Skala	Nr strony 5/10

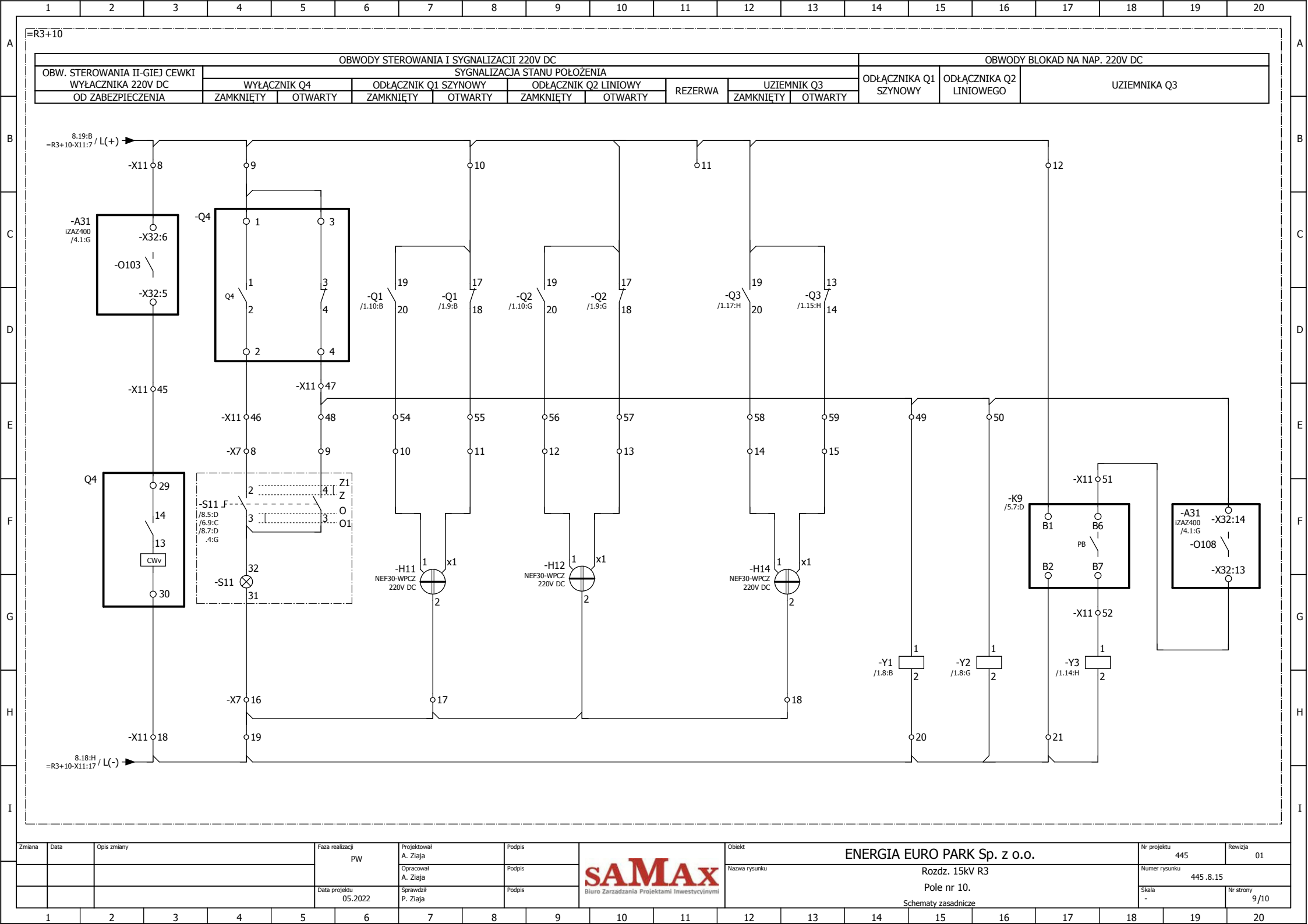


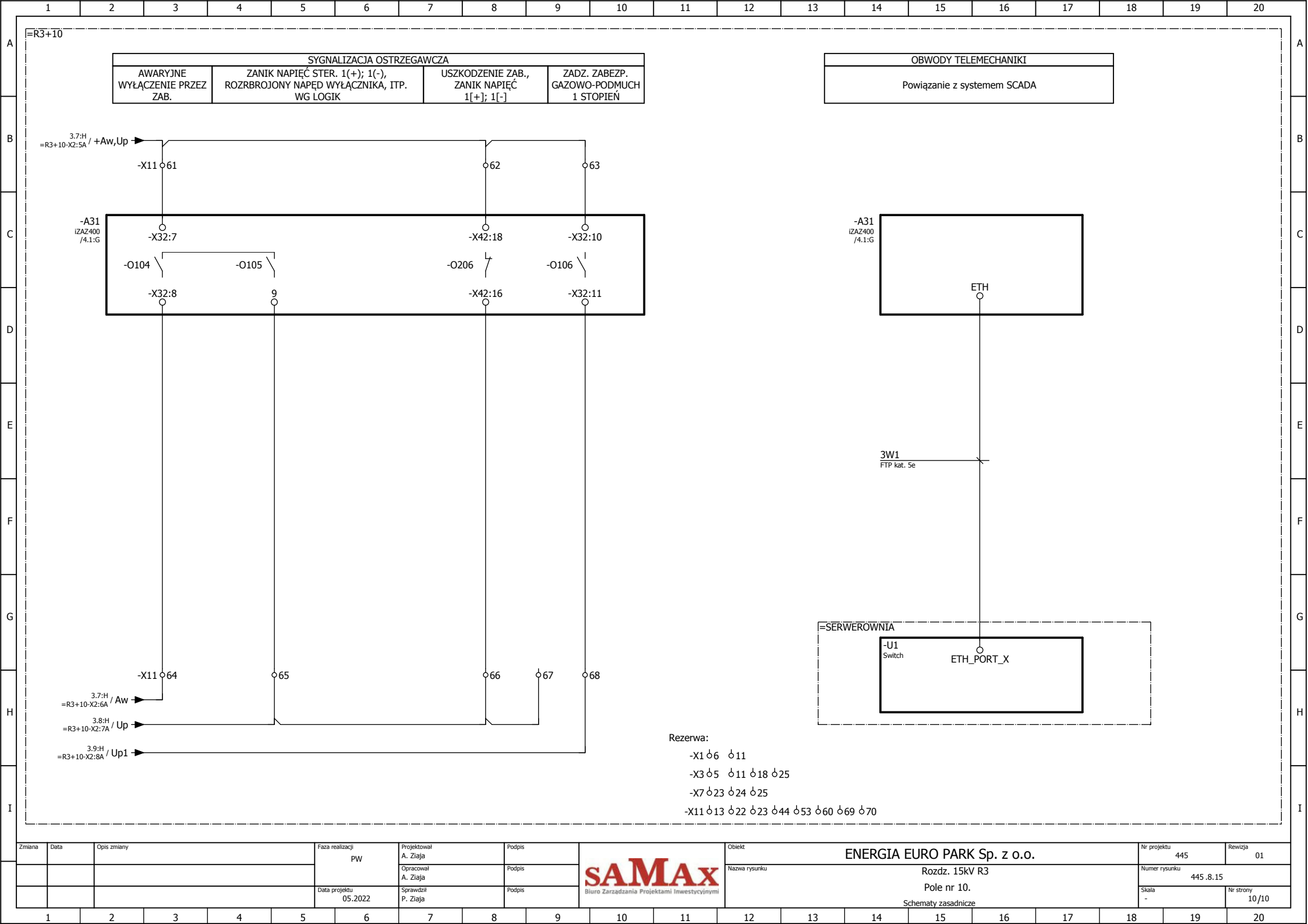


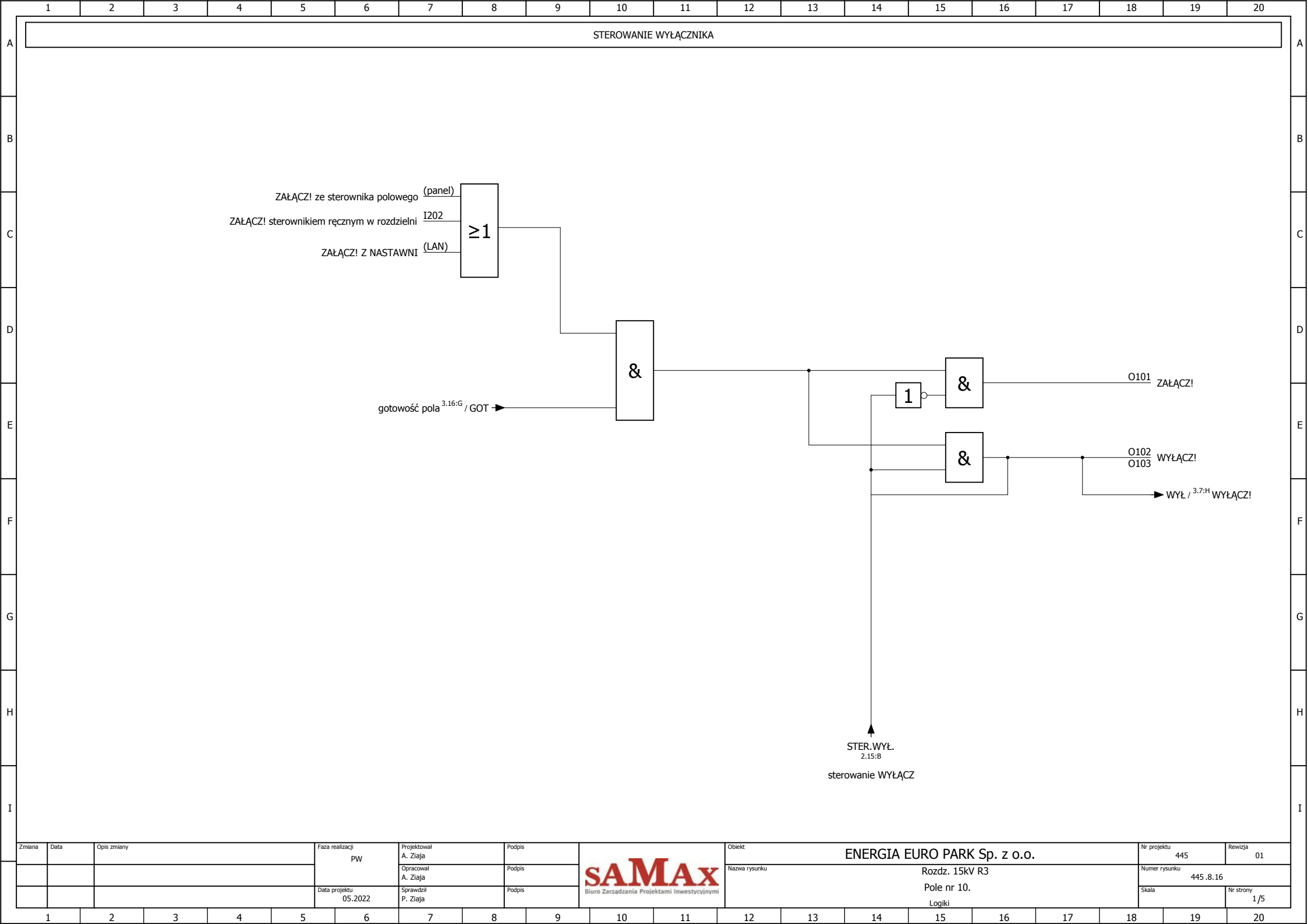
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

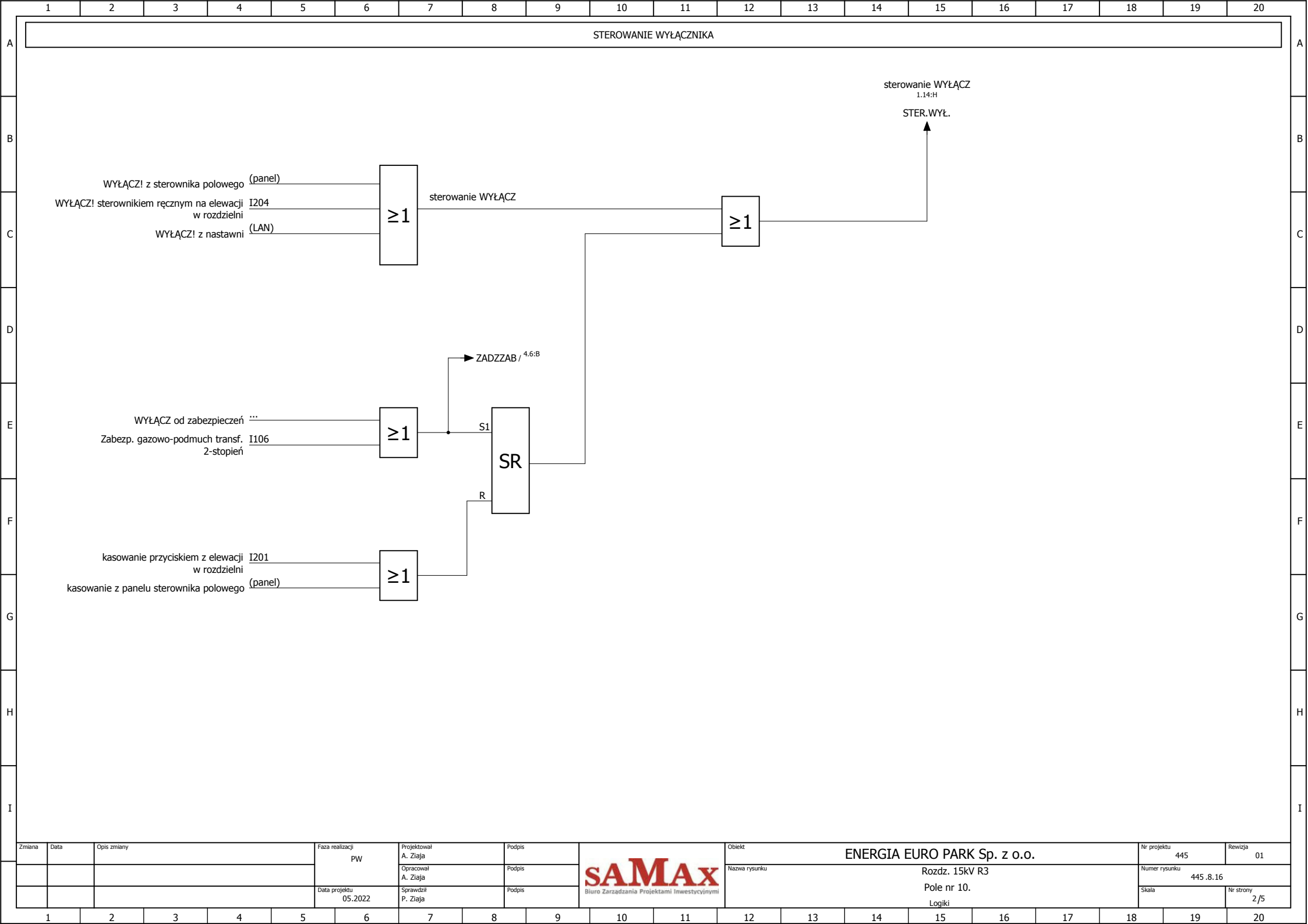


Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował	Podpis	Obiekt	Nr projektu	Rewizja
			PW	A. Ziaja		ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	445	01
				Opracował	Podpis	Nazwa rysunku	Numer rysunku	
				A. Ziaja		Rozdz. 15kV R3	445 .8.15	
			Data projektu	Sprawdził	Podpis	Pole nr 10.	Skala	Nr strony
			05.2022	P. Ziaja		Schematy zasadnicze	-	8/10









Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji	Projektował	Podpis	SAMax Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Obiekt	Nr projektu	Rewizja
			PW	A. Ziaja			ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	445	01
				A. Ziaja	Podpis		Nazwa rysunku	Numer rysunku	
			Data projektu	Sprawdził	Podpis		Pole nr 10.	Skala	Nr strony
			05.2022	P. Ziaja			Logiki		2/5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
A	GOTOWOŚĆ POLA																			A				
B																				B				
C																				C				
D																				D				
E																				E				
F																				F				
G																				G				
H																				H				
I																				I				
Zmiana					Data		Opis zmiany			Faza realizacji		Projektował		Podpis		Obiekt					Nr projektu		Rewizja	
										PW		A. Ziāja				ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.					445		01	
												Opracował		Podpis		Nazwa rysunku					445 .8.16			
										Data projektu		Sprawdził		Podpis		Rozdz. 15kV R3					Skala		Nr strony	
										05.2022		P. Ziāja				Pole nr 10.							3/5	
																Logiki								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					


SYGNALIZACJA LED

Zanik napięć sterowniczych	—	LED:1	LED
Niezazbrojenie	—	LED:2	
Uszkodzenie cewki wyłącznika	—	LED:3	
Wyłączenie	—	LED:4	
Zabezp. nadpr. bezzw	—	LED:5	
Zabezp. nadpr. zwłoczne	—	LED:6	
Zabezp. nadpr. zwł. od przeciążeń	—	LED:7	
Zabezp. ziemnoz. Io	—	LED:8	
Zabezp. nadnap. składowej Uo	—	LED:9	
Zabezp. ziemnoz. Konduktacyjne Go	—	LED:10	
Zabezp. gazowo-podmuchi transf. 1-stopień	—	LED:11	
Zabezp. gazowo-podmuchi transf. 2-stopień	—	LED:12	
Gotowość pola do załączenia operacyjnego	—	LED:13	
Zanik napięć pomiarowych	—	LED:14	
Rezerwa	—	LED:15	
Test działania zabezpieczeń	—	LED:16	

Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji PW	Projektował A. Ziąja	Podpis	 Biuro Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi	Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.	Nr projektu 445	Rewizja 01
				Opracował A. Ziąja	Podpis		Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3	Numer rysunku 445 .8.16	
			Data projektu 05.2022	Sprawdził P. Ziąja	Podpis		Pole nr 10. Logiki	Skala	Nr strony 5/5

1		2		3		4		5		6		7					
A						Listwa zaciskowa: =R3+10-(n+1)SZ											
	Przyłącze					Przyłącze											
B						Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku					Arkusz / Pole
							L[+]	•			-X2	1B					==15/3.20:B
							L[-]	•			-X2	2B					==15/3.20:B
							L(+)	•			-X2	3B					==15/3.20:B
							L(-)	•			-X2	4B					==15/3.20:B
C							+Aw,Up	•			-X2	5B					==15/3.20:C
							Aw	•			-X2	6B					==15/3.20:C
							Up	•			-X2	7B					==15/3.20:C
							Up1	•			-X2	8B					==15/3.20:C
							L1	•			-X4	1B					==15/3.20:C
							PEN	•			-X4	3B					==15/3.20:C
							ZI	•			-X3	1B					==15/3.20:B
							Zz	•			-X3	6B					==15/3.20:B
							R	•			-X3	7B					==15/3.20:C
							S	•			-X3	8B					==15/3.20:C
D							T	•			-X3	9B					==15/3.20:D
							N	•			-X3	10B					==15/3.20:D
E																	
F																	
G																	
Uwagi:																	
<div><div>SAMAX</div><div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div></div>					Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.							Nr projektu 445		Rewizja 01			
					Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+10-(n+1)SZ							Numer rysunku 445 .8.17		Nr strony 1/13			
Zmiana		Data		Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis			
								PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis			
								Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis			
1		2		3		4		5		6		7					

1		2		3		4		5		6		7	
A						Listwa zaciskowa: =R3+10-(n-1)SZ							
						Przyłącze							
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku		Arkusz / Pole
					3A	-X2	L(+)	•					==15/3.2:B
					2A	-X2	L[-]	•					==15/3.2:B
					4A	-X2	L(-)	•					==15/3.2:B
					1A	-X2	L[+]	•					==15/3.2:B
C					5A	-X2	+Aw,Up	•					==15/3.2:C
					6A	-X2	Aw	•					==15/3.2:C
					7A	-X2	Up	•					==15/3.2:C
					8A	-X2	Up1	•					==15/3.2:C
					1A	-X4	L1	•					==15/3.2:C
					3A	-X4	PEN	•					==15/3.2:C
					1A	-X3	ZI	•					==15/3.2:B
					6A	-X3	Zz	•					==15/3.2:B
					7A	-X3	R	•					==15/3.2:C
					8A	-X3	S	•					==15/3.2:C
D					9A	-X3	T	•					==15/3.2:D
					10A	-X3	N	•					==15/3.2:D
E													
F													
G													
Uwagi:													
<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>				ObiektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.						Nr projektu445		Rewizja01	
				Nazwa rysunkuRozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+10-(n-1)SZ						Numer rysunku445 .8.17		Nr strony2 / 13	
Zmiana	Data	Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis	
						PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis	
						Data projektu05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis	
1		2		3		4		5		6		7	

1		2		3		4		5		6		7		
A					Listwa zaciskowa: =R3+10-X1									
					Przyłącze									
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole
					1	-A31-XZ1	1	•		-F12	2			==15/6.3:B
							2	•		-A31-X32	2			==15/6.5:B
							3	•		-X7	1			==15/6.9:B
							4	•						==15/6.11:B
C							5	•						==15/6.13:B
							6	•						==15/10.11:H
					2	-A31-XZ1	7	•		-F12	4			==15/6.3:H
					36	-Q4	8	•						==15/6.5:H
					34	-Q4	9	•						==15/6.7:H
							10	•						==15/6.13:H
							11	•						==15/10.12:H
					35	-Q4	12	•		-A31-X32	1			==15/6.5:E
					33	-Q4	13	•		-A31-X32	3			==15/6.7:E
							14	•		-X7	2			==15/6.9:E
D							15	•						==15/6.11:E
E														
F														
G														
Uwagi:														
					Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.						Nr projektu 445		Rewizja 01	
					Nazwa rysunku Rozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+10-X1						Numer rysunku 445 .8.17		Nr strony 3 / 13	
Zmiana	Data	Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis		
						PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis		
						Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis		
1		2		3		4		5		6		7		

1		2		3		4		5		6		7		
A					Listwa zaciskowa: =R3+10-X2									
	Przylącze				Przylącze									
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole
						L[+]	-(n-1)SZ	1A	●	-F12	1			==15/3.3:E
						L[+]	-(n+1)SZ	1B	●					==15/3.3:E
						L[-]	-(n-1)SZ	2A	●	-F12	3			==15/3.3:E
						L[-]	-(n+1)SZ	2B	●					==15/3.3:E
C						L(+)	-(n-1)SZ	3A	●	-F34	1			==15/3.5:E
						L(+)	-(n+1)SZ	3B	●					==15/3.6:E
						L(-)	-(n-1)SZ	4A	●	-F34	3			==15/3.6:E
						L(-)	-(n+1)SZ	4B	●					==15/3.6:E
						+Aw,Up	-(n-1)SZ	5A	●	-X11	61			==15/3.7:E
						+Aw,Up	-(n+1)SZ	5B	●					==15/3.7:E
						Aw	-(n-1)SZ	6A	●	-X11	64			==15/3.7:E
						Aw	-(n+1)SZ	6B	●					==15/3.8:E
						Up	-(n-1)SZ	7A	●	-X11	65			==15/3.8:E
						Up	-(n+1)SZ	7B	●					==15/3.8:E
						Up1	-(n-1)SZ	8A	●	-X11	68			==15/3.9:E
						Up1	-(n+1)SZ	8B	●					==15/3.9:E
D														
E														
F														
G														
Uwagi:														
<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>					ObiektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.					Nr projektu445		Rewizja01		
					Nazwa rysunkuRozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+10-X2					Numer rysunku445 .8.17		Nr strony4 / 13		
Zmiana		Data		Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja			Podpis	
								PW		Opracował: A. Ziaja			Podpis	
								Data projektu05.2022		Sprawdził: P. Ziaja			Podpis	
1		2		3		4		5		6		7		

[illegible]


[illegible]

[illegible]

1		2		3		4		5		6		7					
A					Listwa zaciskowa: =R3+10-X11										A		
					Przylącze												
B					Nr zacisku	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku	Mostek stały	Mostek przewodowy	Oznaczenie listwy / aparatu	Nr zacisku			Arkusz / Pole	B		
					1	-A31-XZ2	1	•		-F34	2			==15/7.3:B			
					21	-Q1	2	•		-Q4	15			==15/7.5:B			
					21	-Q2	3	•		+TR-K12	3			==15/7.8:B			
C					15	-Q3	4	•		-Q4	41			==15/7.14:B	C		
							5	•		-X7	3			==15/8.4:B			
							6	•						==15/8.8:B			
							7	•		-F6	22			==15/8.11:B			
							8	•		-A31-X32	6			==15/9.3:B			
					1	-Q4	9	•						==15/9.4:B			
					17	-Q1	10	•		-Q2	17			==15/9.8:B			
							11	•		-Q3	19			==15/9.11:B			
					B1	-K9	12	•		-Q3	19			==15/9.17:B			
							13	•						==15/10.11:I			
					2	-A31-XZ2	14	•		-F34	4			==15/7.3:H			
							15	•		-A31-X31	1			==15/7.4:H			
							16	•		-A31-X41	1			==15/8.4:H			
							17	•						==15/8.8:H			
							18	•		-Q4	30			==15/9.3:H			
	D							19	•		-X7	16				==15/9.4:H	D
					2	-Y2	20	•		-Y1	2			==15/9.15:H			
					2	-Y3	21	•		-K9	B2			==15/9.17:H			
							22	•						==15/10.12:I			
							23	•						==15/10.12:I			
					10	-Q4	24	•		-A31-X31	2			==15/7.4:F			
					16	-Q4	25	•		-A31-X31	3			==15/7.5:F			
					22	-Q1	26	•		-A31-X31	4			==15/7.6:F			
					24	-Q1	27	•		-A31-X31	5			==15/7.7:F			
					4	+TR-K12	28	•		-A31-X31	7			==15/7.8:F			
					2	+TR-K12	29	•		-A31-X31	8			==15/7.10:F			
					22	-Q2	30	•		-A31-X31	9			==15/7.11:F			
					24	-Q2	31	•		-A31-X31	10			==15/7.12:F			
					16	-Q3	32	•		-A31-X31	12			==15/7.14:F			
E						18	-Q3	33	•		-A31-X31	13			==15/7.16:F	E	
						40	-Q4	34	•		-A31-X31	14			==15/7.18:F		
							35	•		-A31-X31	15			==15/7.19:F			
					5	-X7	36	•		-A31-X41	2			==15/8.4:F			
					6	-X7	37	•		-A31-X41	3			==15/8.5:F			
							38	•		-A31-X41	4			==15/8.6:F			
					7	-X7	39	•		-A31-X41	5			==15/8.7:F			
							40	•		-A31-X41	12			==15/8.8:F			
							41	•		-A31-X41	13			==15/8.10:F			
					21	-F6	42	•		-A31-X41	14			==15/8.11:F			
							43	•		-A31-X41	15			==15/8.15:F			
							44	•						==15/10.12:I			
					29	-Q4	45	•		-A31-X32	5			==15/9.3:E			
	Uwagi:																
	<div>SAMAX</div> <div>Biurow Zarządzania Projektami Inwestycyjnymi</div>					ObjektENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.						Nr projektu445		Rewizja01			
					Nazwa rysunkuRozdz. 15kV R3 Plan zacisków =R3+10-X11						Numer rysunku445 .8.17		Nr strony8 / 13				
Zmiana	Data	Opis zmiany				Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja				Podpis					
						PW		Opracował: A. Ziaja				Podpis					
						Data projektu05.2022		Sprawdził: P. Ziaja				Podpis					
1		2		3		4		5		6		7					


[illegible]

1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
A	<table><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=SERWEROWNIA+10-U1</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>ETH_PORT_X</td><td>=R3-A31:ETH</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.16:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+TR-K12</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td>-K12:3</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/7.10:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td>+10-X11:29</td><td>3 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td>+10-X11:3</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/7.8:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>-K12:1</td><td>1,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>+10-X11:28</td><td>2 mm²</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>ETH</td><td>=SERWEROWNIA-U1:ETH_PORT_X</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.16:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X11</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td>-F7:2</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/4.12:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td>-F7:4</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/4.13:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td>-F7:6</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/4.14:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>-X3:10A</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/4.15:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>5</td><td>-X3:3A</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/4.9:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>6</td><td>-X3:4</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/4.10:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td>==15/2.18:H</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td>==15/2.18:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X12</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td>-X3:12</td><td>2,5 mm²</td><td>==15/4.2:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td>-X3:13</td><td>2,5 mm²</td><td>==15/4.3:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td>-X3:14</td><td>2,5 mm²</td><td>==15/4.4:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>-A31-X12:5</td><td>2,5 mm²</td><td>==15/4.2:H</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>5</td><td>-A31-X12:4</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/4.3:H</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td>-A31-X12:6</td><td>2,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>6</td><td>-A31-X12:5</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/4.4:H</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td>-X3:17</td><td>2,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td>==15/2.18:E</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td>==15/2.18:E</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>9</td><td>-X3:22</td><td>2,5 mm²</td><td>==15/4.7:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>10</td><td>-X3:19</td><td>2,5 mm²</td><td>==15/4.6:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td>==15/2.18:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td>==15/2.18:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X31</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td>-X11:15</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/7.4:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td>-A31-X31:6</td><td>1,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td>-X11:24</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.4:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td>-X11:25</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.5:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>-X11:26</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.6:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>5</td><td>-X11:27</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.7:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>6</td><td>-A31-X31:1</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/7.8:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td>-A31-X31:11</td><td>1,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>7</td><td>-X11:28</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.8:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>8</td><td>-X11:29</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.10:F</td><td colspan="2"></td></tr></table>						IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=SERWEROWNIA+10-U1		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			ETH_PORT_X	=R3-A31:ETH	1,5 mm²	==15/10.16:G			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+TR-K12		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1	-K12:3	1,5 mm²	==15/7.10:D			2	+10-X11:29	3 mm²			3	+10-X11:3	1,5 mm²	==15/7.8:D			4	-K12:1	1,5 mm²			4	+10-X11:28	2 mm²				IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			ETH	=SERWEROWNIA-U1:ETH_PORT_X	1,5 mm²	==15/10.16:D			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X11		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1	-F7:2	1,5 mm²	==15/4.12:G			2	-F7:4	1,5 mm²	==15/4.13:G			3	-F7:6	1,5 mm²	==15/4.14:G			4	-X3:10A	1,5 mm²	==15/4.15:G			5	-X3:3A	1,5 mm²	==15/4.9:G			6	-X3:4	1,5 mm²	==15/4.10:G			7			==15/2.18:H			8			==15/2.18:G			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X12		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1	-X3:12	2,5 mm²	==15/4.2:G			2	-X3:13	2,5 mm²	==15/4.3:G			3	-X3:14	2,5 mm²	==15/4.4:G			4	-A31-X12:5	2,5 mm²	==15/4.2:H			5	-A31-X12:4	2,5 mm²	==15/4.3:H				-A31-X12:6	2,5 mm²			6	-A31-X12:5	2,5 mm²	==15/4.4:H				-X3:17	2,5 mm²			7			==15/2.18:E			8			==15/2.18:E			9	-X3:22	2,5 mm²	==15/4.7:G			10	-X3:19	2,5 mm²	==15/4.6:G			11			==15/2.18:D			12			==15/2.18:D			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X31		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1	-X11:15	1,5 mm²	==15/7.4:G				-A31-X31:6	1,5 mm²			2	-X11:24	1,5 mm²	==15/7.4:F			3	-X11:25	1,5 mm²	==15/7.5:F			4	-X11:26	1,5 mm²	==15/7.6:F			5	-X11:27	1,5 mm²	==15/7.7:F			6	-A31-X31:1	1,5 mm²	==15/7.8:G				-A31-X31:11	1,5 mm²			7	-X11:28	1,5 mm²	==15/7.8:F			8	-X11:29	1,5 mm²	==15/7.10:F			B	<table><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X31</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>9</td><td>-X11:30</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.11:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>10</td><td>-X11:31</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.12:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>11</td><td>-A31-X31:6</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.14:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>12</td><td>-X11:32</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.14:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>13</td><td>-X11:33</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.16:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>14</td><td>-X11:34</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.18:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>15</td><td>-X11:35</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.19:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X32</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td>-X1:12</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.5:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td>-X1:2</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/6.5:C</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td>-A31-X32:4</td><td>1,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td>-X1:13</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.7:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>-A31-X32:2</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.7:C</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>5</td><td>-X11:45</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/9.3:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>6</td><td>-X11:8</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/9.3:C</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>7</td><td>-X11:61</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.3:C</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>8</td><td>-X11:64</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.3:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>9</td><td>-X11:65</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.5:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>10</td><td>-X11:63</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.9:C</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>11</td><td>-X11:68</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/10.9:D</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td>==15/2.8:C</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>13</td><td>-X11:51</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/9.20:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>14</td><td>-X11:50</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/9.20:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td>==15/2.8:B</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>16</td><td></td><td></td><td>==15/2.8:B</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>17</td><td></td><td></td><td>==15/2.8:B</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td>==15/2.8:A</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X41</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td>-X11:16</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/8.4:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td></td><td>-A31-X41:11</td><td>1,5 mm²</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td>-X11:36</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.4:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td>-X11:37</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.5:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>4</td><td>-X11:38</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.6:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>5</td><td>-X11:39</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.7:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:H</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:H</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>9</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>11</td><td>-A31-X41:1</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.8:G</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>12</td><td>-X11:40</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.8:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>13</td><td>-X11:41</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.10:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>14</td><td>-X11:42</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.11:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>15</td><td>-X11:43</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/8.15:F</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA</td><td colspan="2">=R3+10-A31-X42</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZEKROJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:E</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:E</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td>==15/2.13:E</td><td colspan="2"></td></tr></table>						IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X31		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			9	-X11:30	1,5 mm²	==15/7.11:F			10	-X11:31	1,5 mm²	==15/7.12:F			11	-A31-X31:6	1,5 mm²	==15/7.14:G			12	-X11:32	1,5 mm²	==15/7.14:F			13	-X11:33	1,5 mm²	==15/7.16:F			14	-X11:34	1,5 mm²	==15/7.18:F			15	-X11:35	1,5 mm²	==15/7.19:F			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X32		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1	-X1:12	1,5 mm²	==15/6.5:D			2	-X1:2	1,5 mm²	==15/6.5:C				-A31-X32:4	1,5 mm²			3	-X1:13	1,5 mm²	==15/6.7:D			4	-A31-X32:2	1,5 mm²	==15/6.7:C			5	-X11:45	1,5 mm²	==15/9.3:D			6	-X11:8	1,5 mm²	==15/9.3:C			7	-X11:61	1,5 mm²	==15/10.3:C			8	-X11:64	1,5 mm²	==15/10.3:D			9	-X11:65	1,5 mm²	==15/10.5:D			10	-X11:63	1,5 mm²	==15/10.9:C			11	-X11:68	1,5 mm²	==15/10.9:D			12			==15/2.8:C			13	-X11:51	1,5 mm²	==15/9.20:G			14	-X11:50	1,5 mm²	==15/9.20:F			15			==15/2.8:B			16			==15/2.8:B			17			==15/2.8:B			18			==15/2.8:A			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X41		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1	-X11:16	1,5 mm²	==15/8.4:G				-A31-X41:11	1,5 mm²			2	-X11:36	1,5 mm²	==15/8.4:F			3	-X11:37	1,5 mm²	==15/8.5:F			4	-X11:38	1,5 mm²	==15/8.6:F			5	-X11:39	1,5 mm²	==15/8.7:F			6			==15/2.13:H			7			==15/2.13:H			8			==15/2.13:G			9			==15/2.13:G			10			==15/2.13:G			11	-A31-X41:1	1,5 mm²	==15/8.8:G			12	-X11:40	1,5 mm²	==15/8.8:F			13	-X11:41	1,5 mm²	==15/8.10:F			14	-X11:42	1,5 mm²	==15/8.11:F			15	-X11:43	1,5 mm²	==15/8.15:F			IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X42		PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE			1			==15/2.13:E			2			==15/2.13:E			3			==15/2.13:E			C	D	E	F	G
	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=SERWEROWNIA+10-U1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	ETH_PORT_X	=R3-A31:ETH	1,5 mm²	==15/10.16:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+TR-K12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	1	-K12:3	1,5 mm²	==15/7.10:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	2	+10-X11:29	3 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	3	+10-X11:3	1,5 mm²	==15/7.8:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	4	-K12:1	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
4	+10-X11:28	2 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
ETH	=SERWEROWNIA-U1:ETH_PORT_X	1,5 mm²	==15/10.16:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	-F7:2	1,5 mm²	==15/4.12:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2	-F7:4	1,5 mm²	==15/4.13:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3	-F7:6	1,5 mm²	==15/4.14:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
4	-X3:10A	1,5 mm²	==15/4.15:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5	-X3:3A	1,5 mm²	==15/4.9:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
6	-X3:4	1,5 mm²	==15/4.10:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
7			==15/2.18:H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
8			==15/2.18:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X12																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	-X3:12	2,5 mm²	==15/4.2:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2	-X3:13	2,5 mm²	==15/4.3:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3	-X3:14	2,5 mm²	==15/4.4:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
4	-A31-X12:5	2,5 mm²	==15/4.2:H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5	-A31-X12:4	2,5 mm²	==15/4.3:H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	-A31-X12:6	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
6	-A31-X12:5	2,5 mm²	==15/4.4:H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	-X3:17	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
7			==15/2.18:E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
8			==15/2.18:E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
9	-X3:22	2,5 mm²	==15/4.7:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10	-X3:19	2,5 mm²	==15/4.6:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
11			==15/2.18:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
12			==15/2.18:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	-X11:15	1,5 mm²	==15/7.4:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	-A31-X31:6	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2	-X11:24	1,5 mm²	==15/7.4:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3	-X11:25	1,5 mm²	==15/7.5:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
4	-X11:26	1,5 mm²	==15/7.6:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5	-X11:27	1,5 mm²	==15/7.7:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
6	-A31-X31:1	1,5 mm²	==15/7.8:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	-A31-X31:11	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
7	-X11:28	1,5 mm²	==15/7.8:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
8	-X11:29	1,5 mm²	==15/7.10:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
9	-X11:30	1,5 mm²	==15/7.11:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10	-X11:31	1,5 mm²	==15/7.12:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
11	-A31-X31:6	1,5 mm²	==15/7.14:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
12	-X11:32	1,5 mm²	==15/7.14:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
13	-X11:33	1,5 mm²	==15/7.16:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
14	-X11:34	1,5 mm²	==15/7.18:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
15	-X11:35	1,5 mm²	==15/7.19:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	-X1:12	1,5 mm²	==15/6.5:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2	-X1:2	1,5 mm²	==15/6.5:C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	-A31-X32:4	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
3	-X1:13	1,5 mm²	==15/6.7:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
4	-A31-X32:2	1,5 mm²	==15/6.7:C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5	-X11:45	1,5 mm²	==15/9.3:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
6	-X11:8	1,5 mm²	==15/9.3:C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
7	-X11:61	1,5 mm²	==15/10.3:C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
8	-X11:64	1,5 mm²	==15/10.3:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
9	-X11:65	1,5 mm²	==15/10.5:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10	-X11:63	1,5 mm²	==15/10.9:C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
11	-X11:68	1,5 mm²	==15/10.9:D																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
12			==15/2.8:C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
13	-X11:51	1,5 mm²	==15/9.20:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
14	-X11:50	1,5 mm²	==15/9.20:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
15			==15/2.8:B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
16			==15/2.8:B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
17			==15/2.8:B																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
18			==15/2.8:A																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X41																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1	-X11:16	1,5 mm²	==15/8.4:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	-A31-X41:11	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
2	-X11:36	1,5 mm²	==15/8.4:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3	-X11:37	1,5 mm²	==15/8.5:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
4	-X11:38	1,5 mm²	==15/8.6:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
5	-X11:39	1,5 mm²	==15/8.7:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
6			==15/2.13:H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
7			==15/2.13:H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
8			==15/2.13:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
9			==15/2.13:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
10			==15/2.13:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
11	-A31-X41:1	1,5 mm²	==15/8.8:G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
12	-X11:40	1,5 mm²	==15/8.8:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
13	-X11:41	1,5 mm²	==15/8.10:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
14	-X11:42	1,5 mm²	==15/8.11:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
15	-X11:43	1,5 mm²	==15/8.15:F																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA				=R3+10-A31-X42																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKROJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1			==15/2.13:E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
2			==15/2.13:E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
3			==15/2.13:E																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
1		2		3		4		5		6		7																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

		Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.				Nr projektu 445		Rewizja 01					
Nazwa rysunku Plan podłączeń urządzeń =SERWEROWNIA+10-U1 =R3+TR-K12 =R3+10-A31 =R3+10-A31-X11 =R3+10-A31-X12 =R3+10-A31-X31 =R3+10-A31-X32 =R3+10-A31-X41 =R3+10-A31-X42						Numer rysunku 445.8.17		Nr strony 10/13					
Zmiana	Data	Opis zmiany			Faza realizacji		Projektował: A. Ziaja			Podpis			
					PW		Opracował: A. Ziaja			Podpis			
					Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja			Podpis			
1		2		3		4		5		6		7	

1	2	3	4	5	6	7				
A	B	C	D	E	F	G				
							IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-A31-X42			
							PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE
							4			==15/2.13:E
							5			==15/2.13:D
							6			==15/2.13:D
							7			==15/2.13:D
							8			==15/2.13:D
							9			==15/2.13:C
							10			==15/2.13:C
							11			==15/2.13:C
							12			==15/2.13:C
							13			==15/2.13:C
							14			==15/2.13:B
							15			==15/2.13:B
							16	-X11:66	1,5 mm²	==15/10.8:D
							17			==15/2.13:B
							18	-X11:62	1,5 mm²	==15/10.8:C
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-A31-XZ1										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X1:1	1,5 mm²	==15/6.3:F							
2	-X1:7	1,5 mm²	==15/6.3:G							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-A31-XZ2										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X11:1	1,5 mm²	==15/7.3:F							
2	-X11:14	1,5 mm²	==15/7.3:G							
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-C1										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
x1	-K9:L1	1,5 mm²	==15/5.10:C							
x2	-C2:x2	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-C2										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
x1	-K9:L2	1,5 mm²	==15/5.10:C							
x2	-C1:x2	1,5 mm²								
	-C3:x2	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-C3										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
x1	-K9:L3	1,5 mm²	==15/5.11:C							
x2	-C2:x2	1,5 mm²								
	-PE	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-F5										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X4:1A	1,5 mm²	==15/3.17:F							
2	-X4:2A	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-F6										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X3:1A	1,5 mm²	==15/3.11:F							
2	-X3:2A	1,5 mm²								
22	-X11:7	1,5 mm²	==15/8.11:D							
	-F7:22	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-F6										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
21	-X11:42	1,5 mm²	==15/8.11:D							
	-F7:21	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-F7										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X3:7A	1,5 mm²	==15/3.13:F							
2	-A31-X11:1	1,5 mm²								
3	-X3:8A	1,5 mm²								
4	-A31-X11:2	1,5 mm²								
5	-X3:9A	1,5 mm²								
6	-A31-X11:3	1,5 mm²	==15/8.12:D							
22	-F6:22	1,5 mm²								
21	-F6:21	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-F12										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X2:1A	1,5 mm²	==15/3.3:F							
2	-X1:1	1,5 mm²								
3	-X2:2A	1,5 mm²								
4	-X1:7	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-F34										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X2:3A	1,5 mm²	==15/3.5:F							
2	-X11:1	1,5 mm²								
3	-X2:4A	1,5 mm²								
4	-X11:14	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-H11										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X7:10	1,5 mm²	==15/9.7:G							
2	-X7:17	1,5 mm²								
x1	-X7:11	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-H12										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X7:12	1,5 mm²	==15/9.9:G							
2	-X7:18	1,5 mm²								
	-X7:17	1,5 mm²								
x1	-X7:13	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-H14										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
1	-X7:14	1,5 mm²	==15/9.13:G							
2	-X7:18	1,5 mm²								
x1	-X7:15	1,5 mm²								
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-H15										
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZEKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE							
L1	-X7:20	1,5 mm²	==15/5.10:E							
L2	-X7:21	1,5 mm²	==15/5.11:E							
L3	-X7:22	1,5 mm²	==15/5.11:E							
PE	-PE	1,5 mm²	==15/5.11:F							
			==15/5.11:F							
Nazwa rysunku: Plan podłączeń urządzeń =R3+10-A31-X42 =R3+10-A31-XZ1 =R3+10-A31-XZ2 =R3+10-C1 =R3+10-C2 =R3+10-C3 =R3+10-F5 =R3+10-F6 =R3+10-F7 =R3+10-F12 =R3+10-F34 =R3+10-H11 =R3+10-H12 =R3+10-H14 =R3+10-H15										
Obiekt: ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.										
Nr projektu: 445										
Rewizja: 01										
Numer rysunku: 445.8.17										
Nr strony: 11/13										
Zmiana	Data	Opis zmiany	Faza realizacji: PW	Projektował: A. Ziaja	Podpis					
				Opracował: A. Ziaja	Podpis					
			Data projektu: 05.2022	Sprawdził: P. Ziaja	Podpis					
1	2	3	4	5	6	7				

1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																																														
A	<table><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-Q4</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td>==15/1.12:C</td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td>==15/1.12:D</td></tr><tr><td>9</td><td>-Q4:15</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.4:C</td></tr><tr><td>10</td><td>-X11:24</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.4:D</td></tr><tr><td>11</td><td></td><td></td><td>==15/1.13:C</td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td>==15/1.13:D</td></tr><tr><td rowspan="2">15</td><td>-X11:2</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/7.5:C</td></tr><tr><td>-Q4:9</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>16</td><td>-X11:25</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.5:D</td></tr><tr><td>17</td><td></td><td></td><td>==15/1.13:C</td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td>==15/1.13:D</td></tr><tr><td>19</td><td>-X4:2B</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.18:C</td></tr><tr><td>20</td><td>-Q4:39</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.18:D</td></tr><tr><td>29</td><td>-X11:45</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/9.3:F</td></tr><tr><td>30</td><td>-X11:18</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/9.3:G</td></tr><tr><td>33</td><td>-X1:13</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.7:F</td></tr><tr><td>34</td><td>-X1:9</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.7:H</td></tr><tr><td>35</td><td>-X1:12</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.5:F</td></tr><tr><td>36</td><td>-X1:8</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.5:H</td></tr><tr><td>37</td><td>-X4:3A</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.18:F</td></tr><tr><td>39</td><td>-Q4:20</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/6.18:E</td></tr><tr><td>40</td><td>-X11:34</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.18:D</td></tr><tr><td>41</td><td>-X11:4</td><td>1,5 mm²</td><td>==15/7.18:C</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-S5</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>13</td><td>-X7:3</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/8.4:D</td></tr><tr><td>14</td><td>-X7:5</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-S11</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td rowspan="3">2</td><td>-X7:8</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="3">==15/9.4:F</td></tr><tr><td>-S11:32</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>-S11:3</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>8</td><td>-X7:4</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/8.5:D</td></tr><tr><td>5</td><td>-X7:6</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>7</td><td>-X7:1</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/6.9:C</td></tr><tr><td>6</td><td>-X7:2</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>10</td><td>-X7:4</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/8.7:D</td></tr><tr><td>11</td><td>-X7:7</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>32</td><td>-S11:3</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/9.4:G</td></tr><tr><td>31</td><td>-X7:16</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td>4</td><td>-X7:9</td><td>1,5 mm²</td><td rowspan="2">==15/9.5:F</td></tr><tr><td>3</td><td>-S11:3</td><td>1,5 mm²</td></tr><tr><td colspan="4">IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-T31</td></tr><tr><td>PRZYŁĄCZE</td><td>CEL</td><td>PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA</td><td>PLASOWANIE</td></tr><tr><td>k</td><td></td><td></td><td rowspan="2">==15/1.8:H</td></tr><tr><td>l</td><td></td><td></td></tr><tr><td>k</td><td>-X3:19</td><td>2,5 mm²</td><td rowspan="3">==15/4.6:C</td></tr><tr><td>l</td><td>-X3:22</td><td>2,5 mm²</td></tr><tr><td></td><td>-PE</td><td>2,5 mm²</td></tr></table>						IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-Q4				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	7			==15/1.12:C	8			==15/1.12:D	9	-Q4:15	1,5 mm²	==15/7.4:C	10	-X11:24	1,5 mm²	==15/7.4:D	11			==15/1.13:C	12			==15/1.13:D	15	-X11:2	1,5 mm²	==15/7.5:C	-Q4:9	1,5 mm²	16	-X11:25	1,5 mm²	==15/7.5:D	17			==15/1.13:C	18			==15/1.13:D	19	-X4:2B	1,5 mm²	==15/6.18:C	20	-Q4:39	1,5 mm²	==15/6.18:D	29	-X11:45	1,5 mm²	==15/9.3:F	30	-X11:18	1,5 mm²	==15/9.3:G	33	-X1:13	1,5 mm²	==15/6.7:F	34	-X1:9	1,5 mm²	==15/6.7:H	35	-X1:12	1,5 mm²	==15/6.5:F	36	-X1:8	1,5 mm²	==15/6.5:H	37	-X4:3A	1,5 mm²	==15/6.18:F	39	-Q4:20	1,5 mm²	==15/6.18:E	40	-X11:34	1,5 mm²	==15/7.18:D	41	-X11:4	1,5 mm²	==15/7.18:C	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-S5				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	13	-X7:3	1,5 mm²	==15/8.4:D	14	-X7:5	1,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-S11				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	2	-X7:8	1,5 mm²	==15/9.4:F	-S11:32	1,5 mm²	-S11:3	1,5 mm²	8	-X7:4	1,5 mm²	==15/8.5:D	5	-X7:6	1,5 mm²	7	-X7:1	1,5 mm²	==15/6.9:C	6	-X7:2	1,5 mm²	10	-X7:4	1,5 mm²	==15/8.7:D	11	-X7:7	1,5 mm²	32	-S11:3	1,5 mm²	==15/9.4:G	31	-X7:16	1,5 mm²	4	-X7:9	1,5 mm²	==15/9.5:F	3	-S11:3	1,5 mm²	IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-T31				PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE	k			==15/1.8:H	l			k	-X3:19	2,5 mm²	==15/4.6:C	l	-X3:22	2,5 mm²		-PE	2,5 mm²	A
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-Q4																																																																																																																																																																																																				
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																	
7			==15/1.12:C																																																																																																																																																																																																	
8			==15/1.12:D																																																																																																																																																																																																	
9	-Q4:15	1,5 mm²	==15/7.4:C																																																																																																																																																																																																	
10	-X11:24	1,5 mm²	==15/7.4:D																																																																																																																																																																																																	
11			==15/1.13:C																																																																																																																																																																																																	
12			==15/1.13:D																																																																																																																																																																																																	
15	-X11:2	1,5 mm²	==15/7.5:C																																																																																																																																																																																																	
	-Q4:9	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
16	-X11:25	1,5 mm²	==15/7.5:D																																																																																																																																																																																																	
17			==15/1.13:C																																																																																																																																																																																																	
18			==15/1.13:D																																																																																																																																																																																																	
19	-X4:2B	1,5 mm²	==15/6.18:C																																																																																																																																																																																																	
20	-Q4:39	1,5 mm²	==15/6.18:D																																																																																																																																																																																																	
29	-X11:45	1,5 mm²	==15/9.3:F																																																																																																																																																																																																	
30	-X11:18	1,5 mm²	==15/9.3:G																																																																																																																																																																																																	
33	-X1:13	1,5 mm²	==15/6.7:F																																																																																																																																																																																																	
34	-X1:9	1,5 mm²	==15/6.7:H																																																																																																																																																																																																	
35	-X1:12	1,5 mm²	==15/6.5:F																																																																																																																																																																																																	
36	-X1:8	1,5 mm²	==15/6.5:H																																																																																																																																																																																																	
37	-X4:3A	1,5 mm²	==15/6.18:F																																																																																																																																																																																																	
39	-Q4:20	1,5 mm²	==15/6.18:E																																																																																																																																																																																																	
40	-X11:34	1,5 mm²	==15/7.18:D																																																																																																																																																																																																	
41	-X11:4	1,5 mm²	==15/7.18:C																																																																																																																																																																																																	
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-S5																																																																																																																																																																																																				
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																	
13	-X7:3	1,5 mm²	==15/8.4:D																																																																																																																																																																																																	
14	-X7:5	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-S11																																																																																																																																																																																																				
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																	
2	-X7:8	1,5 mm²	==15/9.4:F																																																																																																																																																																																																	
	-S11:32	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
	-S11:3	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
8	-X7:4	1,5 mm²	==15/8.5:D																																																																																																																																																																																																	
5	-X7:6	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
7	-X7:1	1,5 mm²	==15/6.9:C																																																																																																																																																																																																	
6	-X7:2	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
10	-X7:4	1,5 mm²	==15/8.7:D																																																																																																																																																																																																	
11	-X7:7	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
32	-S11:3	1,5 mm²	==15/9.4:G																																																																																																																																																																																																	
31	-X7:16	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
4	-X7:9	1,5 mm²	==15/9.5:F																																																																																																																																																																																																	
3	-S11:3	1,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
IDENTYFIKATOR URZĄDZENIA =R3+10-T31																																																																																																																																																																																																				
PRZYŁĄCZE	CEL	PRZĘKRÓJ PRZYŁĄCZA	PLASOWANIE																																																																																																																																																																																																	
k			==15/1.8:H																																																																																																																																																																																																	
l																																																																																																																																																																																																				
k	-X3:19	2,5 mm²	==15/4.6:C																																																																																																																																																																																																	
l	-X3:22	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
	-PE	2,5 mm²																																																																																																																																																																																																		
B							B																																																																																																																																																																																													
C							C																																																																																																																																																																																													
D							D																																																																																																																																																																																													
E							E																																																																																																																																																																																													
F							F																																																																																																																																																																																													
G							G																																																																																																																																																																																													

		Obiekt ENERGIA EURO PARK Sp. z o.o.			Nr projektu 445		Rewizja 01		
		Nazwa rysunku Plan podłączeń urządzeń =R3+10-Q4 =R3+10-S5 =R3+10-S11 =R3+10-T31 =R3+10-TI1 =R3+10-TI2 =R3+10-TI3 =R3+10-Y1 =R3+10-Y2 =R3+10-Y3			Numer rysunku 445 .8.17		Nr strony 13 / 13		
Zmiana	Data	Opis zmiany			Faza realizacji PW		Projektował: A. Ziaja		Podpis
							Opracował: A. Ziaja		Podpis
					Data projektu 05.2022		Sprawdził: P. Ziaja		Podpis

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---